




FLECK 5800 SXT FLUJO ASCENDENTE/DESCENDENTE

MANUAL DE SERVICIO



ÍNDICE

| | |
|---|----|
| HOJA DE ESPECIFICACIONES DE TAREAS | 2 |
| INSTALACIÓN | 3 |
| INSTRUCCIONES DE ENCENDIDO/ ENJUAGUE Y ACONDICIONAMIENTO | 5 |
| DESINFECCIÓN DEL SISTEMA | 5 |
| CARACTERÍSTICAS DE LOS CONTROLES | 6 |
| OPERACIÓN DEL CONTROL | 6 |
| PROGRAMACIÓN DEL USUARIO | 8 |
| TABLA DE MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA DEL TEMPORIZADOR | 9 |
| MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA | 10 |
| VER DATOS DE DIAGNÓSTICO | 14 |
| RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS | 15 |
| CONJUNTO DE VÁLVULA DE CONTROL 5800 SXT | 16 |
| CONJUNTO DE VÁLVULA DE CONTROL 5800 | 17 |
| ACCESORIOS DE VÁLVULA 5800 | 18 |
| CONJUNTOS DE VÁLVULA 5800 | 19 |
| CONJUNTO DE MEDIDOR DE TURBINA - P/N 60626 | 20 |
| CONJUNTO DE MEDIDOR DE PALETAS - P/N 60086-50 20 | 20 |
| CONJUNTO DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (METAL) | 21 |
| CONJUNTO DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO) | 21 |
| VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD | 22 |
| DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA | 23 |
| ESQUEMAS DE MEDIDAS | 25 |
| UBICACIÓN DEL PUERTO DEL TRANSFORMADOR | 26 |
| DATOS DEL FLUJO DEL INYECTOR | 27 |
| ESQUEMA DE CABLEADO DEL SXT | 28 |



¡IMPORTANTE! LEA CON ATENCIÓN:

- La información, las especificaciones y las ilustraciones de este manual se basan en la información disponible más reciente al momento de la publicación. El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso en cualquier momento.
- Este manual fue diseñado para servir como guía de servicio únicamente para la válvula. La instalación del sistema requiere de la información de diversos proveedores no conocidos al momento de la fabricación. La instalación de este producto debe estar a cargo de un plomero profesional.
- Esta unidad está diseñada para trabajar sólo en un sistema de agua potable.
- Este producto se debe instalar de conformidad con todos los códigos de plomería y electricidad tanto estatales como municipales. Es posible que necesite contar con permisos en el momento de la instalación.
- Se establece que cuando la presión del agua durante las horas diurnas supera 80 psi (5.5 bar/551 kPa), se puede superar la clasificación de presión máxima de 125 psi (8.6 bar/861 kPa). Se debe instalar un regulador de presión en este sistema o la garantía quedará inválida.
- No instale la unidad donde las temperaturas puedan estar por debajo de los 32 °F (0 °C) o por encima de los 120°F (52°C).
- No coloque la unidad donde esté expuesta a la luz directa del sol. Las unidades negras absorberán el calor radiante, lo que aumentará las temperaturas internas.
- No golpee la válvula ni ningún otro componente.
- La garantía de este producto cubre los defectos de fabricación. Una aplicación inapropiada de este producto puede causar daños a éste o que el agua no se acondicione adecuadamente.
- Se debe utilizar un prefiltro en las instalaciones en las que haya presencia de sólidos libres.
- En algunas aplicaciones, los municipios locales tratan el agua con cloramina. Los niveles de cloramina altos pueden dañar los componentes de la válvula.
- Se debe suministrar una tensión correcta y constante al controlador para continuar con el funcionamiento adecuado.
- Los niños no deberán jugar con el sistema.
- Este sistema no fue diseñado para que lo usen personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas (incluyendo niños), o falta de experiencia y conocimiento, a menos que se les haya dado supervisión o instrucción respecto al uso del aparato por una persona responsable de su seguridad.

HOJA DE ESPECIFICACIONES DE TAREAS

Número de trabajo: _____
Número de modelo: _____
Dureza de agua: _____ ppm o gpg
Capacidad por unidad: _____
Tamaño del tanque de minerales: _____ Diámetro: _____ Altura: _____
Ajuste de la sal por regeneración: _____
Flujo de material regenerador: Flujo ascendente Flujo descendente

1. Tamaño del medidor:

- A. Rueda de paletas de 3/4"
- B. Turbina de 3/4"
- C. Rueda de paletas de 1" (no se usa)
- D. Turbina de 1" (no se usa)
- E. Turbina de plástico en línea electrónica de 1-1/2" (no se usa)
- F. Rueda de paletas de 1-1/2" (no se usa)
- G. Rueda de paletas de 2" (no se usa)
- H. Genérico _____ Conteo de pulsos _____
Tamaño de medidor _____

2. Tipo de sistema:

- A. Sistema N.º 4: 1 tanque, 1 medidor, regeneración inmediata o retardada
- B. Sistema N.º 4: Reloj

3. Configuración del programa de control:

- A. Contralavado: _____ Minutos
- B. Salmuera y enjuague lento: _____ Minutos
- C. Enjuague rápido: _____ Minutos
- D. Rellenado del tanque de salmuera: _____ Minutos
- E. Tiempo de pausa: _____ Minutos
- F. Segundo contralavado: _____ Minutos

4. Control de flujo de la línea de desagüe: _____ gpm

5. Control de flujo de la línea de salmuera: _____ gpm

6. Tamaño del inyector N.º: _____

ADVERTENCIA RELACIONADA CON LA PROPUESTA 65 DE CALIFORNIA

▲ ADVERTENCIA: Este producto contiene productos químicos de los cuales el estado de California sabe causan cáncer o defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.

INSTALACIÓN

Presión de agua

Se requiere un mínimo de 20 psi (1,4 bar 138 kPa) de presión de agua para que la válvula de regeneración funcione de manera eficaz.

Instalación eléctrica

Se requiere un suministro de corriente alterna (120 VAC) ininterrumpida. El control usa un transformador para suministrar 12 VDC. Debe asegurarse de que su suministro de tensión sea compatible con su unidad antes de instalarla.

Plomería existente

Las instalaciones de plomería existentes deben estar en condiciones libres de acumulaciones de cal y hierro. Se deben reemplazar las tuberías que tengan mucha acumulación de cal o hierro. Si las tuberías están obstruidas con hierro, se debe instalar una unidad de filtro de hierro por separado antes del ablandador de agua.

Ubicación de ablandador y drenaje

Debe haber un espacio de aire en la tubería para evitar el contraflujo del agua del drenaje hacia el sistema. Se requiere un espacio de aire de 2 veces el diámetro de la tubería de drenaje con un espacio de aire de 1" como mínimo.

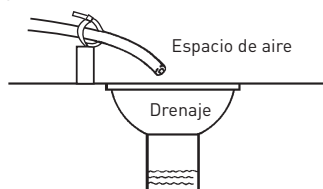


Figura 1

Instalación exterior

Cuando el sistema de acondicionamiento de agua se instale en exteriores, se deben tener en cuenta varios temas.

- Humedad: el sistema no está diseñado para soportar humedad extrema ni rocío de agua desde abajo. Ejemplos: niebla densa constante, ambiente prácticamente corrosivo, rocío hacia arriba de aspersores.

PRECAUCIÓN Esta unidad es sólo para uso en ubicaciones secas a menos que se use con un suministro eléctrico Clase 2 certificado para uso a la intemperie.

- Luz solar directa — Los materiales usados se desteñirán y decolorarán con el tiempo bajo la luz directa del sol. La integridad de los materiales no se degradará hasta el punto de causar fallas en el sistema. Si es necesario ubicar el sistema bajo la luz directa del sol, será necesaria una cubierta protectora para exterior (N/P 61994) sobre la válvula y el controlador.
- Insectos — Si se instala en un entorno que pueda exponer al sistema a insectos u otros animales pequeños, se necesita una cubierta protectora. La cubierta protectora para intemperie (N/P 61994) se diseñó para mantener todos los insectos, excepto los más diminutos, fuera de las zonas cruciales. La cubierta debe estar instalada firmemente en su lugar.

Válvulas de derivación

Siempre disponga lo necesario para instalar una válvula de derivación si la unidad no cuenta con una.

PRECAUCIÓN La presión del agua no debe superar las 125 psi (8.6 bar/862 Kpa), la temperatura del agua no debe superar los 110 °F (43 °C) y la unidad no puede ser sometida a condiciones de temperaturas de congelación.

ADVERTENCIA El sistema se debe despresurizar antes de desmontar cualquier conexión para dar servicio.

Instrucciones de instalación

1. Ponga el tanque de medio donde quiera instalar la unidad. Asegúrese de que la unidad esté nivelada y en una base firme y limpia.
2. En temporadas de baja temperatura, el instalador deberá calentar la válvula a temperatura ambiente antes de poner en funcionamiento.
3. Todas las instalaciones de plomería deben ejecutarse conforme a los códigos locales de plomería. El tamaño de tubería correspondiente

a la línea de desagüe residencial debe ser de un mínimo de 1/2" (13 mm). Los caudales de contralavado que superen los 7 gpm (26.5 Lpm) o las líneas de desagüe de una longitud superior a los 20 pies (6 m) requieren una línea de desagüe de 3/4" (19 mm). Las líneas de desagüe comercial deben tener el mismo tamaño que el control de flujo de la línea de desagüe.

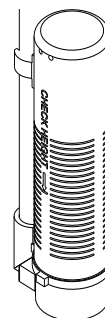
NOTA: El tanque deberá tener el tubo distribuidor instalado y tener la cantidad adecuada de material regenerador instalado.

4. Consulte la hoja de especificaciones de la válvula para obtener la altura de corte del tubo del distribuidor.
5. Lubrique el sello de la junta tórica del distribuidor y el tanque. Coloque la válvula de control principal sobre el tanque. Nota: Sólo utilice lubricantes a base de silicona.
6. Se deberá llevar a cabo la soldadura de las uniones cercanas al puerto de desagüe antes de conectar el accesorio de Control de flujo de la línea de desagüe (DLFC, Drain Line Flow Control). Deje al menos 6" (15 cm) entre el DLFC y las uniones soldadas al soldar las tuberías que se conectan al DLFC. De lo contrario, se podrían generar daños internos en el accesorio DLFC.
7. La cinta de teflón es el único sellador que puede usarse en el accesorio de desagüe.
8. Asegúrese de que el piso esté limpio debajo del tanque de almacenamiento de sal y que el tanque esté nivelado.
9. Vierta aproximadamente 1" (25 mm) de agua por encima de la placa rejilla. Si no se utiliza una rejilla, llene hasta la parte superior del respiradero (Figura 1) del tanque de sal. No agregue sal al tanque de salmuera en este momento.

PRECAUCIÓN Si se usa una placa rejilla, corte la altura del respiradero justo debajo de la placa rejilla. Esto es crucial en los tanques de 6", 7", 8" y 9". El agua de relleno de salmuera debe llegar por encima de la placa rejilla y hacer contacto con la sal.

10. En las unidades con una derivación, póngalas en posición de derivación. Active el suministro principal de agua. Abra una llave de agua fría cercana y deje correr el agua durante algunos minutos o hasta que la tubería ya no presente ningún material extraño (habitualmente soldadura) que pudiera haberse generado durante la instalación. Una vez limpia, cierre el grifo.
11. Coloque lentamente la derivación en la posición de servicio y deje que el agua corra al interior del tanque de minerales. Cuando el flujo de agua se detenga, abra lentamente una llave de agua fría cercana y deje correr el agua hasta que el aire se purgue de la unidad.
12. Enchufe el transformador en una toma de corriente.

NOTA: Todas las conexiones eléctricas deben ejecutarse de acuerdo con los códigos locales. Asegúrese de que la toma de corriente provea un suministro ininterrumpido.



60002 Rev E

Figura 2 Válvula del respiradero residencial

Conexión eléctrica

El controlador funciona con un suministro eléctrico de corriente continua de 12 voltios. Esto requiere el uso del adaptador de energía suministrado con su sistema.

NOTA: La fuente de alimentación no debe tener interrupciones. Asegúrese de que el adaptador de energía no esté en una salida con interruptor. Las interrupciones en la alimentación de más de ocho horas pueden hacer que el controlador pierda la configuración de hora. Cuando se reanuda el suministro eléctrico, se debe volver a ingresar la configuración de hora.

Instalación de plomería de un sistema residencial tradicional

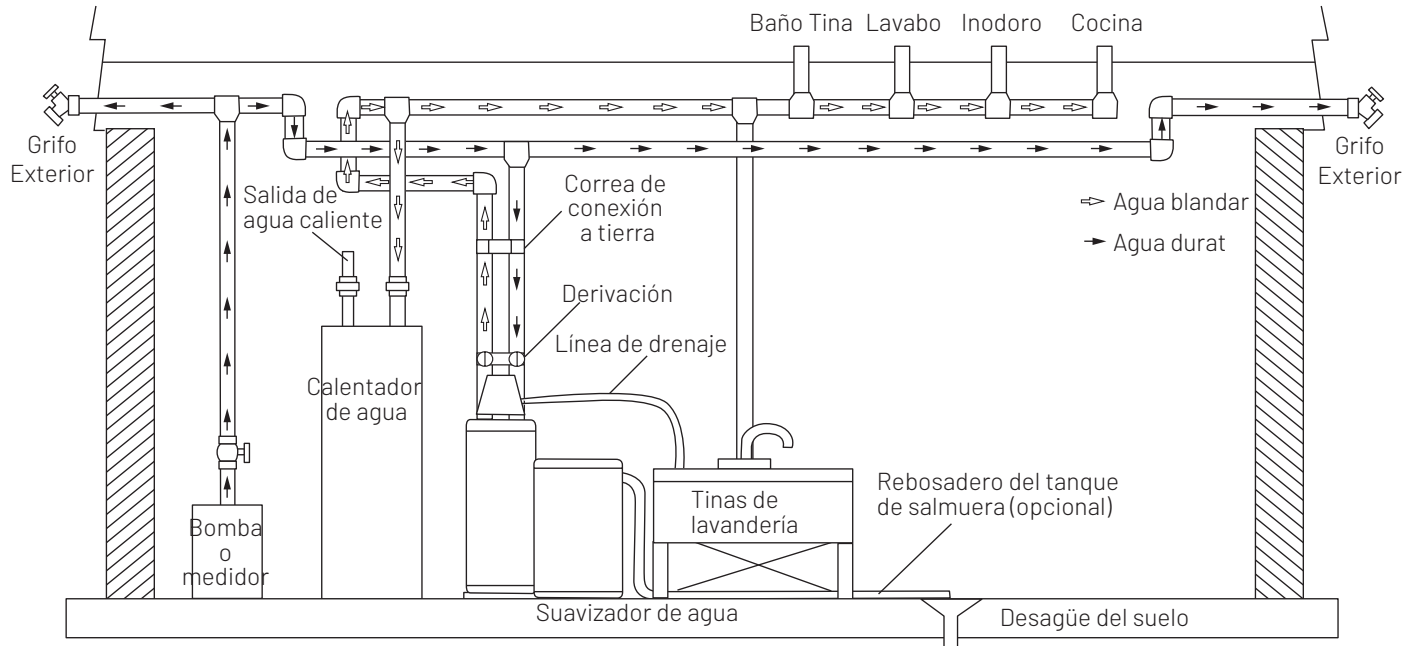


Figura 3 Flujo de agua ablandada

INSTRUCCIONES DE ENCENDIDO/ ENJUAGUE Y ACONDICIONAMIENTO

El ablandador de agua debe instalarse con las conexiones de entrada, salida y drenaje hechas de acuerdo con las recomendaciones del fabricante y según los códigos de plomería aplicables.

1. Programe el control de la válvula de acuerdo con las instrucciones mostradas en este manual.
2. Inicie una regeneración inmediata al mantener presionado el botón de Ciclo extra durante cinco segundos. Posicione la válvula para el retrolavado. Asegúrese de que el flujo de la línea de drenaje permanezca constante durante 10 minutos o hasta que el agua salga limpia.
3. Coloque la válvula en la posición de extracción de salmuera/lavado lento. Asegúrese de que la unidad extraiga agua del tanque de salmuera (puede ser necesario repetir este paso).
4. Coloque la válvula en la posición de enjuague rápido. Verifique el flujo de la línea de drenaje y hágalo correr durante cinco minutos o hasta que el agua salga transparente.
5. Posicione la válvula al inicio del ciclo de llenado del tanque de salmuera. Asegúrese de que el agua entre en el tanque de salmuera a la velocidad deseada. La leva de accionamiento de la válvula de salmuera mantendrá la válvula en esa posición para llenar el tanque de salmuera para la primera regeneración.
6. Vuelva a colocar la cubierta de control.
7. Coloque la sal en el tanque de salmuera.

NOTA: Nto use sal de roca ni granulada.

DESINFECCIÓN DEL SISTEMA

Desinfección de los suavizadores de agua

Los materiales de construcción de los suavizadores de agua modernos no favorecen la proliferación de bacterias ni contaminan el suministro de agua. Durante el uso normal, un suavizador de agua puede ensuciarse con materia orgánica o, en algunos casos, con bacterias procedentes del suministro de agua. Esto puede resultar en un sabor u olor extraño en el agua.

Algunos suavizadores de agua necesitan ser desinfectados después de la instalación y otros requerirán una desinfección periódica durante su vida útil normal.

En función de las condiciones de uso, el estilo del suavizador de agua, el tipo de intercambiador de iones y el desinfectante disponible, se puede elegir entre los siguientes métodos.

Hipoclorito de sodio o de calcio

Aplicación

Estos materiales son satisfactorios para su uso con resinas de poliestireno, zeolita de gel sintético, arena verde y bentonitas.

Hipoclorito de sodio al 5.25 %

Estas soluciones están disponibles bajo marcas de blanqueadores domésticos. Si se utilizan soluciones más concentradas, como las que se venden para las lavanderías comerciales, ajuste la dosis según corresponda.

1. Dosis
 - A. Resina de poliestireno; 1.2 onzas líquidas (35.5 ml) por pie cúbico.
 - B. Intercambiadores no resinosos; 0.8 onzas líquidas (23.7 ml) por pie cúbico.
2. Ablandadores con tanques de sal
 - A. Realice un retrolavado del suavizador de agua y añada la cantidad requerida de solución de hipoclorito en el pozo del tanque de sal. El tanque de sal debe tener agua para permitir que la solución sea transportada hasta el suavizador de agua.
 - B. Proceda con la recarga normal.

Hipoclorito de calcio

Hipoclorito de calcio, 70% de cloro disponible. Se presenta en diversas formas como tabletas y gránulos. Estos materiales sólidos se pueden usar directamente sin necesidad de disolverlos antes.

1. Dosificación
 - A. Dos granos (aproximadamente 0.1 onzas [3 ml]) por pie cúbico.
2. Suavizadores de agua con tanque de sal
 - A. Realice un retrolavado del descalcificador y añada la cantidad requerida de hipoclorito en el pozo del tanque de sal. El tanque de sal debe tener agua para permitir que la solución de cloro sea transportada hasta el suavizador de agua.
 - B. Continúe con la recarga normal.

CARACTERÍSTICAS DE LOS CONTROLES

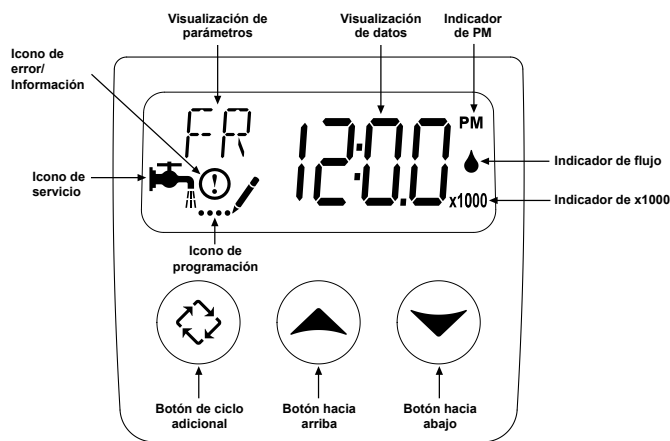


Figura 4

Características del modelo SXT:

- Suministro de electricidad auxiliar que continúa manteniendo la hora y el paso de los días durante un mínimo de 8 horas en el caso de un corte del suministro eléctrico. Durante un corte, el control pasa al modo de ahorro de energía. No vigila el uso de agua durante un corte de energía, pero sí almacena el volumen restante al momento del corte.
- Configuraciones tanto para la válvula (sistema básico) como para el tipo de control (método usado para activar la regeneración).
- Controles de días de la semana.
- Mientras está en servicio, la pantalla alterna entre la hora del día, el volumen restante y los días que faltan para la regeneración.
- El indicador de flujo parpadea cuando se detecta flujo de salida.
- El ícono de servicio parpadea si se ha agregado a la cola un ciclo de regeneración.
- Se puede activar una regeneración inmediatamente al presionar el botón de Ciclo extra durante cinco segundos.
- La pantalla Parámetros muestra el paso del ciclo actual (BW, BF, RR, etc.) durante la regeneración, y la pantalla de datos cuenta el tiempo restante para ese paso del ciclo. Mientras la válvula está transfiriendo a un paso nuevo del ciclo, la pantalla parpadea. La pantalla de los parámetros identificará el paso de destino del ciclo (BW, BF, RR, etc.) y la pantalla mostrará « ». Una vez que la válvula alcanza el paso del ciclo, la pantalla dejará de parpadear y la pantalla de datos cambiará al tiempo restante. Durante la regeneración, el usuario puede forzar el control para avanzar inmediatamente hasta el paso del ciclo siguiente presionando el botón Ciclo extra.

Cómo configurar la hora del día

1. Presione y sostenga los botones de las flechas de avance o retroceso hasta que el ícono de programación reemplace el ícono de servicio y la pantalla de parámetros muestre TD (Hora del día).
2. Ajuste la hora mostrada con los botones de flecha de avance y flecha de retroceso.
3. Cuando termine de establecer la hora deseada, presione el botón Ciclo extra para reanudar la operación normal. La unidad también regresará a la operación normal después de cinco segundos si no se presiona ningún botón.

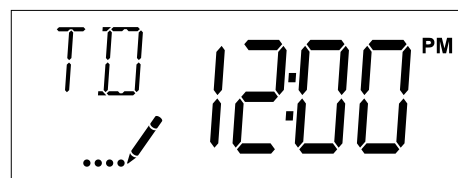


Figura 5

Agregar una regeneración a la cola

1. Presione el botón de Ciclo Adicional. El ícono de servicio titilará para indicar que la regeneración está en cola.
2. Para cancelar una regeneración agregada a la cola, presione el botón de Ciclo extra

Regeneración inmediata

Presione y sostenga el botón Ciclo extra durante cinco segundos.

OPERACIÓN DEL CONTROL

Control del medidor inmediato

Un control inmediato con medidor mide el uso de agua y regenera el sistema tan pronto como se agota la capacidad calculada del sistema. El control calcula la capacidad del sistema al dividir la capacidad de la unidad (habitualmente expresada en granos/volumen de la unidad) entre la dureza del agua de alimentación y restar la reserva. Los sistemas de medidor inmediato generalmente no utilizan un volumen de reserva. El control también iniciará un ciclo de regeneración a la hora de regeneración programada si pasa un número de días igual al valor de ignorar el día de regeneración antes de que el consumo de agua agote la capacidad calculada del sistema.

Control de medidor retardado

Un control de medidor retardado mide el consumo de agua. El sistema regenera en la hora de regeneración programada después de que se agota la capacidad calculada del sistema. Al igual que con los sistemas de medidor inmediato, el control calcula la capacidad del sistema al dividir la capacidad de la unidad entre la dureza del agua de alimentación y restar la reserva. La reserva se debe configurar para asegurarse de que el sistema entregue agua tratada entre el momento en que se agota la capacidad del sistema y la hora de regeneración real. El control del medidor retardado también iniciará un ciclo de regeneración a la hora de regeneración programada si pasa un número de días igual al valor de Ignorar día de regeneración antes de que el consumo de agua agote la capacidad calculada del sistema.

Control retardado con reloj

El control retardado con reloj regenera el sistema en intervalos temporizados. El control iniciará el ciclo de regeneración a la hora de regeneración programada cuando el número de días desde la última regeneración sea igual al valor de Ignorar día de regeneración.

Control del día de la semana

Este control regenera el sistema de acuerdo con un programa semanal. El programa se define en la Programación maestra al configurar cada día como "off" (inactivo) u "on" (activo). El control iniciará un ciclo de regeneración en los días que se establecieron como "activo" en la hora de regeneración especificada.

Operación del control durante una regeneración

Durante la regeneración, el control muestra el número de paso de regeneración actual al que la válvula está avanzando, o ya ha alcanzado, y el tiempo restante en ese paso. El número de paso que se muestra titila hasta que la válvula completa el movimiento hasta la posición de este paso de regeneración. Una vez finalizados todos los pasos de la regeneración, la válvula regresa al estado de servicio y se reanuda la operación normal.

Presionar el botón de Ciclo Adicional durante un ciclo de regeneración hace avanzar la válvula inmediatamente hasta la posición del siguiente paso del ciclo y reanuda la sincronización de pasos normal.

Operación del control durante la programación

El control sólo ingresa al modo de programa cuando la válvula está en servicio. Mientras se está en el modo de programa, el control continúa operando normalmente al monitorear el uso del agua y mantener todas las visualizaciones actualizadas. La programación del control se almacena permanentemente en la memoria.

Cómo iniciar una regeneración manualmente

1. Cuando el sistema esté en servicio, presione el botón de Ciclo Adicional durante cinco segundos en la pantalla principal.
2. El temporizador avanza al Paso 1 del ciclo de regeneración (contralavado) y comienza la cuenta regresiva de tiempo programada.
3. Presione una vez el botón de Ciclo Adicional para hacer avanzar la válvula al Paso 2 del ciclo de regeneración (arrastré de salmuera y enjuague lento).
4. Presione una vez el botón de Ciclo Adicional para hacer avanzar la válvula al Paso 3 del ciclo de regeneración (enjuague rápido).
5. Presione una vez el botón de Ciclo Adicional para hacer avanzar la válvula al Paso 4 del ciclo de regeneración (llenado de salmuera).
6. Vuelva a presionar el botón de Ciclo Adicional para hacer avanzar la válvula de regreso a la posición de servicio.

NOTA: Si la unidad es un filtro o un flujo ascendente, el orden del paso del ciclo puede variar.

NOTA: Se puede iniciar una regeneración en cola al presionar el botón de Ciclo Adicional. Para eliminar una regeneración en cola, presione el botón de Ciclo Adicional nuevamente. Si se inicia una regeneración por cualquier motivo antes de la hora de regeneración retardada, se borrará la solicitud de regeneración manual.

Operación del control durante una falla en el suministro eléctrico

El SXT incluye un sistema integral de energía de reserva. En caso de una falla del suministro eléctrico, el control pasa al modo de ahorro de energía. El control deja de monitorear el consumo de agua. La visualización y el motor se detienen, pero el control continúa registrando la hora y el día por un mínimo de 8 horas.

Los ajustes de configuración del sistema se almacenan por tiempo indefinido en una memoria no volátil con o sin suministro de energía. La hora del día titila después de experimentar una falla del suministro eléctrico. Presione cualquier botón para detener la titulación de la hora del día.

Si se produce un corte de luz durante una regeneración, el control guardará la posición actual de la válvula antes de apagarse. Cuando se restablezca el suministro eléctrico, el control reanudará el ciclo de regeneración desde el punto en el que se experimentó el fallo del suministro.

PRECAUCIÓN Si el fallo del suministro ocurre durante un ciclo de regeneración, la válvula permanecerá en su posición actual hasta que se reanude el suministro eléctrico. El sistema de la válvula debe incluir todos los componentes de seguridad para evitar desbordamientos ocasionados por una falla del suministro eléctrico durante una regeneración.

El control no comenzará un ciclo nuevo de regeneración sin energía. Si la válvula no realiza una regeneración programada debido a una falla del suministro eléctrico, agregará la regeneración a la cola. Cuando se restablezca el suministro eléctrico, el control iniciará un ciclo de regeneración la próxima vez que la hora del día sea igual a la hora de regeneración programada. Habitualmente, esto significa que la válvula se regenerará el día posterior al que fue originalmente programado. Si la salida de agua tratada es importante y se esperan interrupciones en el suministro eléctrico, el sistema se debe configurar con una capacidad de reserva suficiente para compensar los retardos en la regeneración.

PROGRAMACIÓN DEL USUARIO

El control 5800 SXT se diseñó para operar en casi todas las condiciones con programación mínima. Siga el procedimiento descrito abajo para configurar el control para operación normal. Para obtener más información de programación detallada, vea la sección Programación maestra.

| Abreviación | Parámetro | Descripción |
|-------------|---------------------------------|---|
| DO | Ignorar día | El ajuste de ignorar día del control. |
| RT | Hora de regeneración | La hora del día a que el sistema se regenerará (sistemas de medidor retardado, reloj y días de la semana) |
| H | Dureza del agua de alimentación | La dureza del agua de entrada. Se utiliza para calcular la capacidad del sistema para los sistemas medidos. |
| RC o SF | Capacidad de reserva | La capacidad de reserva fija del sistema, medida en galones, que se debe mantener antes de la siguiente regeneración programada. También se puede fijar como un porcentaje de la capacidad total. Consulte la sección Programación maestra. |
| CD | Día en curso | El día de la semana actual |

NOTA: Es posible que no se muestren algunos elementos dependiendo de la configuración de control. El control desechará los cambios y saldrá del Modo de programación maestra si no se presiona ningún botón durante 60 segundos.

NOTA: Cuando se selecciona la reserva variable (cr) en Programación maestra, la Programación del usuario mostrará SF (Factor de seguridad). No obstante, cambiar el valor de SF no tendrá efecto cuando la reserva variable se seleccione en Programación maestra.

Pasos del modo de programación del usuario

1. Presione los botones Arriba y Abajo durante cinco segundos mientras esté en servicio y la hora del día NO sea 12:01 PM.
2. Use esta visualización para ajustar Ignorar día. Esta configuración de opción se identifica con las letras "DO" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



Figura 6

3. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar la hora de regeneración. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RT" en la esquina superior izquierda de la pantalla.

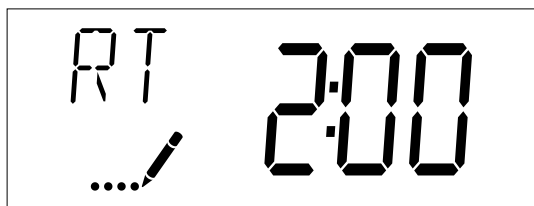


Figura 7

4. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar la dureza del agua de alimentación. Esta configuración de opción se identifica con la letra "H" en la esquina superior izquierda de la pantalla.

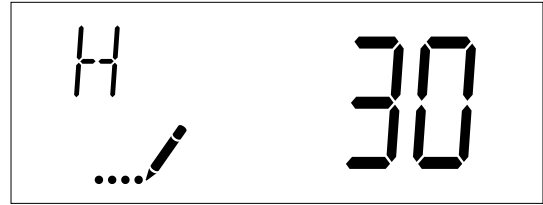


Figura 8

Rango: De 1 a 199 de dureza

5. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar la capacidad de reserva fija. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RC" o "SF" en la esquina superior izquierda de la pantalla.

NOTA: Esta configuración depende de la configuración de la Selección de reserva en la Programación maestra. La opción predeterminada es RC, Capacidad de reserva (galones). Consulte la sección Programación maestra para obtener más información.

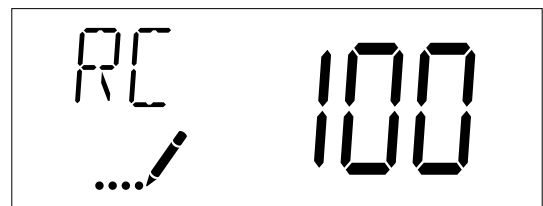


Figura 9

6. Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el día de la semana actual. Esta configuración de opción se identifica con las letras "CD" en la esquina superior izquierda de la pantalla.



Figura 10

7. Presione el botón de Ciclo Adicional para finalizar el modo de programación del usuario.

TABLA DE MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA DEL TEMPORIZADOR

PRECAUCIÓN Antes de ingresar en Programación maestra, comuníquese con un profesional local de tratamiento de agua. Para ingresar en Programación maestra, configure la hora en 12:01 p. m. Es posible que algunos ítems no aparezcan según la configuración del temporizador. El temporizador descartará los cambios y saldrá del modo Programación maestra si no se presiona ningún botón durante 60 segundos.

| Opciones de programación maestra | | | | |
|----------------------------------|---|--------------------------|---|---|
| Abreviación | Parámetro | Abreviación de la opción | Opciones | |
| DF | Formato de exhibición | GAL | Galones | |
| | | Ltr | Litros | |
| VT | Tipo de válvula | | 2815, 5800, 5810, 5812 | |
| RF | Flujo de material regenerador | dF1b | descendente/ascendente Retrolavado simple | |
| | | O-UF | Otro flujo ascendente | |
| | | O-dF | Otro flujo descendente | |
| | | UFFF | F. ascendente Llenado Primero | |
| | | UFbd | F. ascendente Salmuera Primero | |
| | | Fltr | Filtro | |
| CT | Tipo de control | Fd | Medidor (flujo) retardado | |
| | | FI | Medidor (flujo) inmediato | |
| | | tc | Reloj | |
| | | dAY | Día de la semana | |
| C | Capacidad de la unidad | | Capacidad de la unidad (granos) | |
| H | Dureza del agua de alimentación | | Dureza de agua de entrada | |
| RS | Selección de reserva | SF | Factor de seguridad en porcentaje | |
| | | cr | Reserva variable | |
| | | rc | Capacidad de reserva fija | |
| SF | Factor de seguridad | | Porcentaje de la capacidad del sistema que se utilizará como reserva | |
| RC | Capacidad de reserva fija | | Volumen fijo que se utilizará como reserva | |
| CR | Capacidad de reserva variable | | Volumen variable a usarse como reserva | |
| D0 | Control de días | | Configuración de control de días del sistema | |
| RT | Hora de regeneración | | La hora del día a el que el sistema se regenerará | |
| BW, BD, RR, BF | Tiempo de pasos de ciclos de regeneración | | La duración de tiempo de cada paso de regeneración Ajustable desde apagado (OFF) y 0-199 minutos. Si se elige Otro (Othr) en Tipo de válvula, se visualizará R1, R2, R3, etc. | |
| D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7 | Configuración del día de la semana | | La configuración de la regeneración (ON [Activo] u OFF [Desactivo]) para cada día de la semana en los sistemas de día de la semana | |
| CD | Día en curso | | El día en curso de la semana | |
| FM | Tipo de medidor de flujo | P0.7 | Medidor de rueda de paletas de 3/4" | |
| | | Gen | Medidor genérico u otro medidor que no es de Fleck | |
| | | P2.0 | Medidor de rueda de paletas de 2" | |
| | | t1.5 | Medidor de turbina de 1.5" | |
| | | P1.5 | Medidor de rueda de paletas de 1.5" | |
| | | t1.2 | Medidor de rueda de turbina de 1.25" | |
| | | t1.0 | Medidor de turbina de 1" | |
| | | P1.0 | Medidor de rueda de paletas de 1" | |
| t0.7 | Medidor de turbina de 3/4" | | | |
| K | Configuración de pulsos del medidor | | Los pulsos del medidor por galón para medidores genéricos/otros medidores de flujo | |
| RE | Configuración de relé | OFF tb | Basado en tiempo | ST: el inicio del tiempo del relé; encendido ET: el fin del tiempo del relé; apagado |
| VR | Configuración de relé | OFF tb | Basado en volumen | VO: intervalo de volumen (1 a capacidad de galones totales) TO: hora de encendido (1 a 7200 minutos) |

MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA

Cuando se ingresa al Modo de programación maestra, todas las visualizaciones de la configuración de opciones disponibles se pueden ver y configurar según sea necesario. Dependiendo de la configuración actual de opciones, no se podrán ver ni configurar algunos parámetros.

Cómo configurar la hora del día

1. Mantenga presionado alguno de los botones Arriba o Abajo hasta que el icono de programación reemplace el icono de servicio y la visualización de parámetros diga TD.
2. Ajuste la hora que se muestra con los botones Arriba y Abajo.
3. Una vez que haya seleccionado la hora deseada, presione el botón de Ciclo Adicional para reanudar la operación normal. La unidad también volverá a operación normal luego de cinco segundos si no se presiona ningún botón.

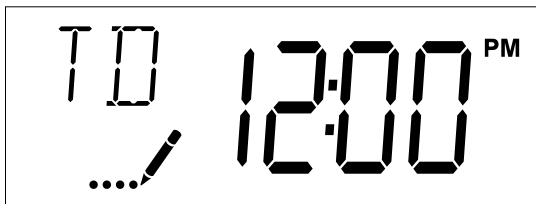


Figura 11

Cómo ingresar al modo de programación maestra

Ajuste la pantalla Hora del día a 12:01 P.M. Presione el botón de Ciclo Adicional (para salir del modo Fijar hora del día). Luego, mantenga presionados los botones Arriba y Abajo al mismo tiempo hasta que el icono de programación reemplace el icono de servicio y aparezca la pantalla Display Format (Formato de exhibición).

Cómo salir del modo de programación maestra

Presione el botón de Ciclo Adicional para aceptar los ajustes que se muestran y pasar al siguiente parámetro. Presione el botón de Ciclo Adicional en el último parámetro para guardar todos los ajustes y reanudar el funcionamiento normal. El control omitirá automáticamente todo cambio en la programación y reanudará el funcionamiento normal si se lo deja en el modo de programación maestra durante 5 minutos sin que se registre actividad alguna en el teclado numérico.

Restablecimientos

Restablecimiento suave:

Mantenga presionados los botones de Ciclo Adicional y Abajo durante 25 segundos mientras está en el modo de servicio normal. Esto restablece todos los parámetros a los valores preestablecidos del sistema. No se restablecen el volumen restante en los sistemas de medidor inmediato o retardado, y los días que pasaron desde la última regeneración en el sistema de reloj.

Restablecimiento maestro:

Mantenga presionado el botón de Ciclo Adicional mientras enciende la unidad. De esta manera, se restablecen todos los parámetros de la unidad. Compruebe y verifique las opciones seleccionadas en el Modo de programación maestra.

1. Formato de exhibición (código de visualización DF)

Ésta es la primera pantalla que aparece al ingresar en el modo de programación maestra. La configuración del Formato de exhibición especifica la unidad de medida que se utilizará para el volumen y cómo mostrará el control la hora del día. Esta configuración de opción se identifica con las letras "DF" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Hay dos ajustes posibles.

| Configuración del Formato de exhibición | Unidad de volumen | Visualización de la hora |
|---|-------------------|--------------------------|
| GAL | Galones EE. UU. | 12 horas AM/PM |
| Ltr | Litros | 24 horas |

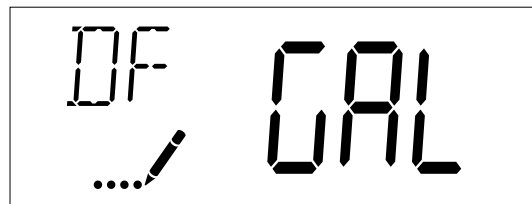


Figura 12

2. Tipo de válvula (código de visualización VT)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el tipo de válvula. El 5800 es el único tipo de válvula disponible actualmente.

3. Flujo de material regenerador (código de visualización RF)

Presione el botón de Ciclo Adicional. La configuración de Flujo de material regenerador especifica el tipo de ciclo que la válvula realiza durante la regeneración. Observe que algunas configuraciones de válvula se construyen con subcomponentes específicos. Asegúrese de que la válvula esté configurada adecuadamente antes de cambiar la configuración del tipo de material regenerador. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RF" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Hay ocho ajustes posibles.

| Abreviación | Parámetro |
|-------------|--|
| dF1b | F. descendente/ascendente Retrolavado simple |
| O-UF | Otro flujo ascendente |
| O-df | Otro flujo descendente |
| UFFF | F. ascendente Llenado Primero |
| UFbd | F. ascendente Salmuera Primero |
| FLtr | Filtro |
| dF2b | F. descendente Retrolavado doble |



Figura 13

4. Tipo de control (código de visualización CT)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el tipo de control. Esto especifica cómo el control determina cuándo activar una regeneración. Para obtener más detalles sobre cómo funcionan las diferentes opciones, consulte la sección Operación del control de este manual de servicio. Esta configuración de opción se identifica con las letras "CT" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Hay cuatro ajustes posibles.

MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA

continuación

| Abreviación | Parámetro |
|-------------|---------------------------|
| Fd | Medidor (flujo) retardado |
| FI | Medidor (flujo) inmediato |
| tc | Reloj |
| dAY | Día de la semana |

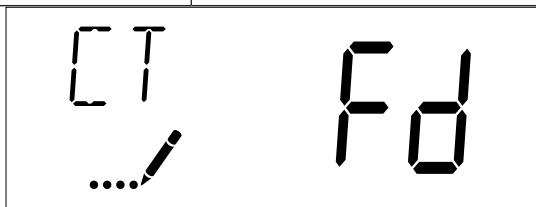


Figura 14

5. Capacidad de la unidad (código de visualización C)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar la capacidad de la unidad. Esta configuración especifica la capacidad en tratamiento del medio del sistema. Ingrese la capacidad del lecho de medio en granos de dureza cuando configure el sistema del ablandador, o la capacidad de volumen deseada cuando configure un sistema de filtro. Esta configuración de opción se identifica con la letra "C" en la esquina superior izquierda de la pantalla (o "V" si es capacidad de volumen para un filtro). El parámetro de capacidad de la unidad está disponible sólo si el tipo de control se configuró en una de las opciones medidas. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario.

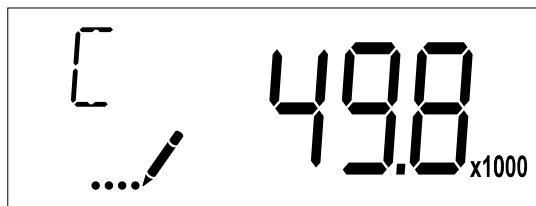


Figura 15

Rango: 1-999.9 x 1000 granos/galón (mg/litro)

6. Dureza del agua de alimentación (Código de visualización H)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para ajustar la dureza del agua de alimentación. Ingrese la dureza del agua de alimentación en granos por galón o grados para sistemas de ablandador. Esta configuración de opción se identifica con la letra "H" en la esquina superior izquierda de la pantalla. El parámetro de dureza del agua de alimentación está disponible sólo si el tipo de control se configuró en una de las opciones de ablandador medido. Utilice los botones para subir y bajar para ajustar el valor según sea necesario. Rango: 1-199 granos (grados)

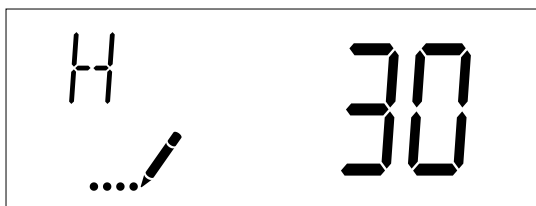


Figura 16

7. Selección de reserva (código de visualización RS)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el factor de seguridad y seleccionar el tipo de reserva que se utilizará en su sistema. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RS" en la esquina superior izquierda de la pantalla. El parámetro de selección de reserva está disponible sólo si el tipo de control se configuró en una de las opciones medidas. Hay dos ajustes posibles.

| Abreviación | Parámetro |
|-------------|---------------------------|
| SF | Factor de seguridad |
| cr | Reserva variable |
| rc | Capacidad de reserva fija |

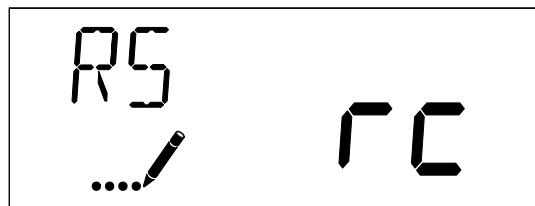


Figura 17

8. Factor de seguridad (código de visualización SF)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el factor de seguridad. Esta configuración especifica qué porcentaje de la capacidad del sistema se conservará como reserva. Debido a que este valor se expresa en porcentaje, cualquier cambio en la capacidad de la unidad o la dureza del agua de alimentación que cambie la capacidad calculada del sistema dará como resultado un cambio correspondiente en el volumen de reserva. Esta configuración de opción se identifica con las letras "SF" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor de 0 a 50% según sea necesario.

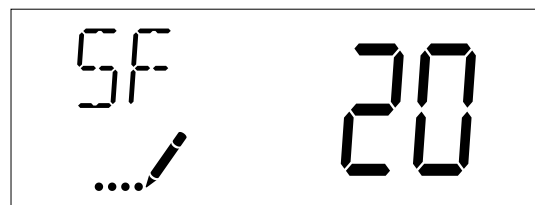


Figura 18

Rango: 0-50%

9. Capacidad de reserva fija (código de visualización RC)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar la capacidad de reserva. Esta configuración especifica un volumen fijo que se conservará como reserva. La capacidad de reserva no se puede configurar en un valor mayor a la mitad de la capacidad calculada del sistema. La capacidad de reserva es un volumen fijo y no cambia en el caso de que se modifique la capacidad de la unidad o la dureza del agua de alimentación. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RC" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario.

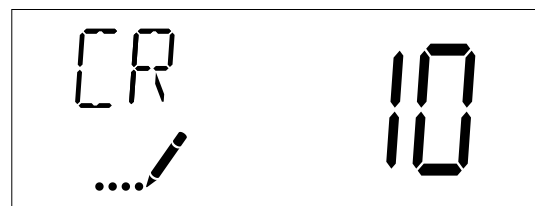


Figura 19

10. Capacidad de reserva fija (muestra código RC)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar la función Ignorar día de regeneración. Esta configuración especifica el número máximo de días entre los ciclos de regeneración. Si el sistema está configurado en un control del tipo temporizador, la configuración de Ignorar día de regeneración determina la periodicidad con la que el sistema se regenerará. Un sistema medido se regenerará independientemente del uso si los días transcurridos desde la última regeneración son iguales a la configuración de ignorar día. Si configura el valor de ignorar día en "OFF" (Apagado) se desactiva esta función. Esta configuración de opción se identifica con las letras "DO" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario.

MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA

continuación

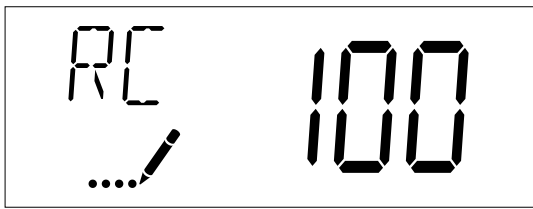


Figura 20

Rango: Off (Apagado) a 99 días

11. Control de días (muestra código D0)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar la hora de regeneración. Esta configuración especifica la hora del día a la que el control iniciará una regeneración retardada, agregada manualmente a la cola o por ignorar día. Esta configuración de opción se identifica con las letras "RT" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario.



Figura 21

12. Hora de regeneración (muestra código RT)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar las duraciones de los pasos del ciclo de regeneración. Los diferentes ciclos de regeneración se enumeran en secuencia sobre la base del tipo de válvula seleccionada para el sistema, y se identifican con una abreviatura en la esquina superior izquierda de la pantalla. Las abreviaturas utilizadas se enumeran a continuación.

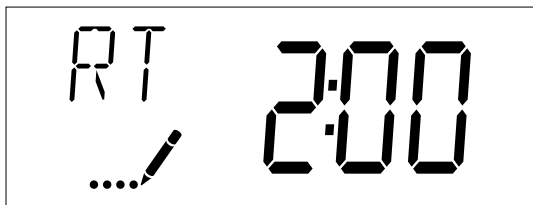


Figura 22

13. Tiempos de los pasos del ciclo de regeneración

Presione el botón Ciclo extra. Use esta pantalla para ajustar los tiempos de los pasos del ciclo de regeneración. Los diferentes ciclos de regeneración están enumerados en secuencia sobre la base del tipo de válvula seleccionado para el sistema y están identificados por una abreviatura en la parte superior izquierda de la pantalla. Las abreviaturas usadas son las siguientes:

| Abreviación | Paso del ciclo |
|-------------|----------------------|
| BD | Arrastre de salmuera |
| BF | Llenado de salmuera |
| AD | Extracción de aire |
| BW | Contralavado |
| RR | Enjuague rápido |
| SV | Servicio |

Si el sistema se configuró con el tipo de válvula "Other" (Otro), los ciclos de regeneración se identificarán con los símbolos C1, C2, ..., C20. Los pasos de ciclo se pueden programar en cualquier orden usando los botones Arriba y Abajo con las siguientes selecciones. Se pueden configurar hasta 20 ciclos individuales. El tiempo para cada ciclo se puede configurar de 0 a 199. Si se configura la duración de un paso del ciclo como 0, el control se saltará ese paso durante la regeneración,

pero se mantendrán a disposición los pasos siguientes. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar el valor según sea necesario. Presione el botón de Ciclo Adicional para aceptar la configuración actual y pasar al parámetro siguiente. Programe el último paso de ciclo como LC, que obliga a la válvula a volver a la posición de servicio.

| Abreviación | Paso del ciclo |
|-------------|----------------------|
| RR | Enjuague rápido |
| BD | Arrastre de salmuera |
| SR | Enjuague lento |
| BW | Contralavado |
| RF | Rellenado |
| SP | Posición de servicio |
| LC | Último ciclo |



Figura 23

Rango: de 0 a 199 minutos

14. Configuración del día de la semana

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el programa de regeneración para un sistema configurado como control del día de la semana. Los diferentes días de la semana se identifican con D1, D2, D3, D4, D5, D6 y D7 en la esquina superior izquierda de la pantalla. Configure el valor en "ON" (ENCENDIDO) para programar una regeneración u "OFF" (APAGADO) para saltarse la regeneración para cada día. Utilice los botones Arriba y Abajo para ajustar la configuración según sea necesario. Presione el botón de Ciclo Adicional para aceptar la configuración y pasar al día siguiente. Tenga en cuenta que el control requiere que por lo menos un día esté configurado como "ON" (ENCENDIDO). Si los siete días están configurados como "OFF" (APAGADO), la unidad volverá al día uno hasta que uno o más días se configuren como "ON" (ENCENDIDO).

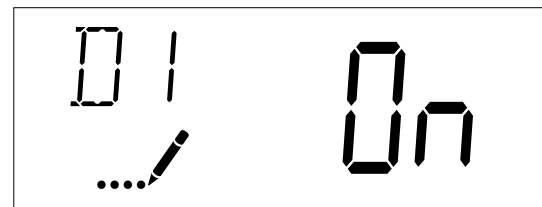


Figura 24

15. Día actual (muestra código CD)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el día en curso en los sistemas que fueron configurados como controles del día de la semana. Esta configuración de opción se identifica con las letras "CD" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para seleccionar desde el día 1 al día 7.

MODO DE PROGRAMACIÓN MAESTRA

continuación

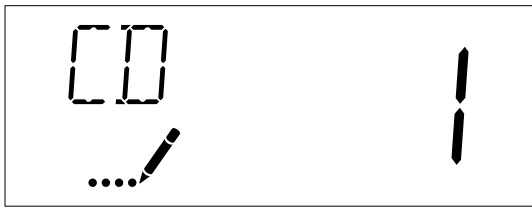


Figura 25

16. Tipo de medidor de flujo (código de visualización FM)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para configurar el tipo de medidor de flujo conectado al control. Esta configuración de opción se identifica con las letras "FM" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para seleccionar uno de los ocho ajustes disponibles.

| Abreviación | Descripción |
|-------------|-------------------------------------|
| P0.7 | Medidor de rueda de paletas de 3/4" |
| Gen | Genérico u otro medidor no Fleck |
| P2.0 | Medidor de rueda de paletas de 2" |
| t1.5 | Medidor de turbina de 1.5" |
| P1.5 | Medidor de rueda de paletas de 1.5" |
| t1.2 | Medidor de turbina de 1.25" |
| t1.0 | Medidor de turbina de 1" |
| P1.0 | Medidor de rueda de paletas de 1" |
| t0.7 | Medidor de turbina de 3/4" |

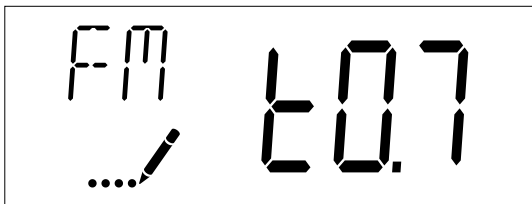


Figura 26

17. Configuración de pulsos del medidor (código de visualización K)

Presione el botón de Ciclo Adicional. Utilice esta visualización para especificar la configuración de pulsos del medidor para un control de flujo no estándar. Esta configuración de opción se identifica con la letra "K" en la esquina superior izquierda de la pantalla. Utilice los botones Arriba y Abajo para ingresar la constante del medidor en pulsos por unidad de volumen.

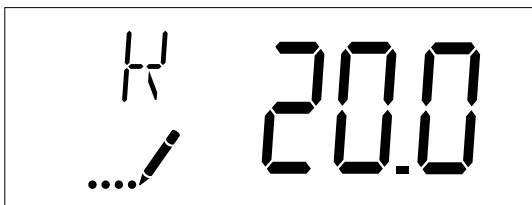


Figura 27

18. Fin del modo de programación maestra

Presione el botón Ciclo extra una vez para la operación RE (basada en tiempo) o dos veces para la operación VR (basada en volumen). Use esta pantalla para habilitar la salida del relé. La configuración de esta opción está identificada como RE o como VR en la parte superior izquierda de la pantalla. Solo se puede usar un método por vez. Use las flechas de avance y retroceso para que el relé use la operación basada en tiempo (tb) o la basada en flujo (Fb).

Para la operación basada en flujo, configure la hora de inicio (Start Time, ST) y la hora de fin (End Time, ET). Los rangos de tiempo disponibles están determinados por los tiempos de los pasos del ciclo de regeneración. Para la operación basada en flujo, configure el intervalo de volumen (Volume Interval, VO) y la hora de encendido (Time On, TO).

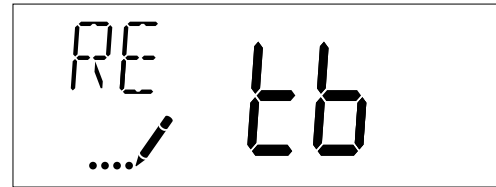


Figura 28

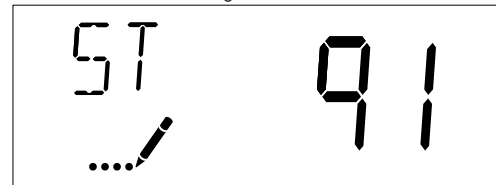


Figura 29

Rango de ST: 0 a número total de ciclos menos 1

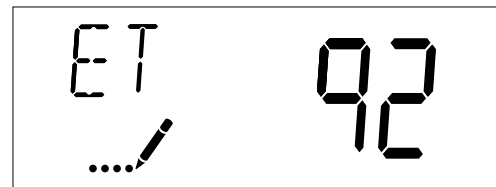


Figura 30

Rango de ET: Hora de inicio para el total de todos los ciclos

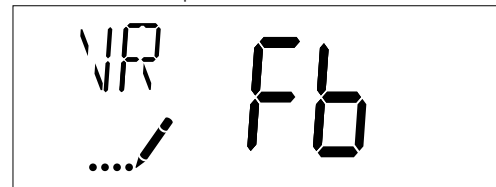


Figura 31



Figura 32

Rango de VO: 1 a capacidad total en galones

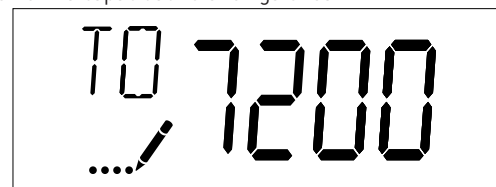


Figura 33

Rango de TO: 1 a 7200 (minutos)

19. Fin de modo de Programación maestra

Presione el botón Ciclo extra para guardar todas las configuraciones y salir del modo Programación maestra.

VER DATOS DE DIAGNÓSTICO

El control SXT registra y mantiene los datos de diagnóstico para ayudar con el servicio y la resolución de problemas del sistema de tratamiento de agua.

| Abreviación | Parámetro | Descripción |
|-------------|---|--|
| FR | Caudal de flujo (Flow Rate) | Muestra el caudal de flujo de salida vigente. |
| PF | Caudal de flujo máximo (Peak Flow Rate) | Muestra el caudal de flujo más alto medido desde la última regeneración. |
| HR | Horas en servicio (Hours in Service) | Muestra el total de horas durante las que la unidad ha estado en servicio desde la última regeneración. |
| VU | Volumen usado (Volume Used) | Muestra el volumen total de agua tratada por la unidad desde la última regeneración. |
| RC | Capacidad de reserva (Reserve Capacity) | Muestra la capacidad de reserva del sistema calculada a partir de la capacidad del sistema, la dureza del agua de alimentación y el factor de seguridad. |
| TV | Volumen totalizador (Totalizer Volume) | Muestra el volumen total de agua usada por la unidad desde la última instalación o el último restablecimiento. |
| SV | SV Versión de software (Software Version) | Muestra la versión de software instalada en el controlador. |

Es posible que algunos ítems no aparezcan según la configuración del control. El control descartará los cambios y saldrá de la vista de diagnósticos si no se presiona ningún botón durante 60 segundos.

Pasos de la vista de diagnóstico

1. Presione los botones Arriba y Ciclo Adicional durante cinco segundos mientras se encuentra en servicio.
2. Use esta visualización para ver la medida de caudal actual. Esta configuración de opción se identifica con las letras "FR" en la esquina superior izquierda de la pantalla.

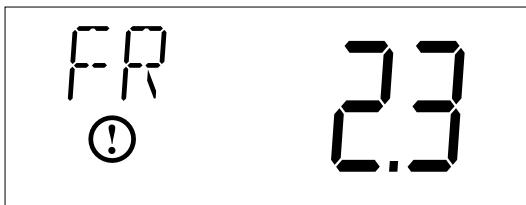


Figura 34

3. Presione el botón de la flecha de avance. Use esta pantalla para ver el caudal de flujo máximo desde el último ciclo de regeneración. La configuración de esta opción está identificada como PF en la parte superior izquierda de la pantalla.

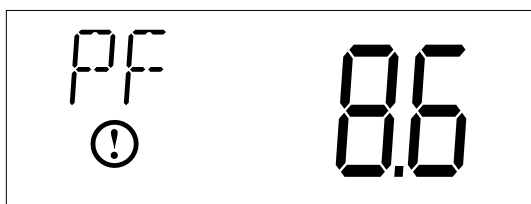


Figura 35

4. Presione el botón de la flecha de avance. Use esta pantalla para ver las horas en servicio desde el último ciclo de regeneración. La configuración de esta opción está identificada como HR en la parte superior izquierda de la pantalla.



Figura 36

5. Presione el botón de la flecha de avance. Use esta pantalla para ver el volumen usado desde el último ciclo de regeneración. La configuración de esta opción está identificada como VU en la parte superior izquierda de la pantalla.

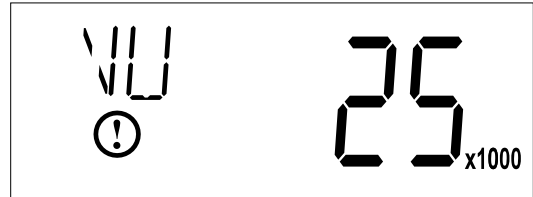


Figura 37

6. Presione el botón de la flecha de avance. Use esta pantalla para ver la capacidad de reserva. La configuración de esta opción está identificada como RC en la parte superior izquierda de la pantalla.

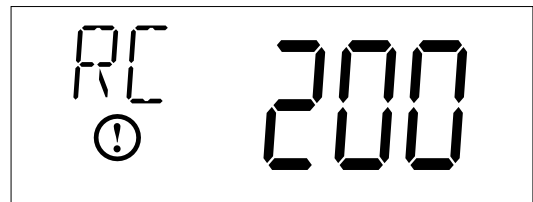


Figura 38

7. Presione el botón de la flecha de avance. Use esta pantalla para ver los datos del volumen total. Esta configuración está identificada como TV en la parte superior izquierda de la pantalla.



Figura 39

8. Presione el botón de la flecha de avance. Use esta pantalla para ver la versión de software. La configuración de esta opción está identificada como SV en la parte superior izquierda de la pantalla.

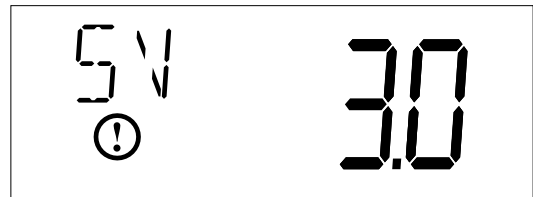


Figura 40

9. Presione el botón Ciclo extra para detener el modo de Programación de diagnóstico."

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Códigos de error

Los códigos de error aparecen en la pantalla **En servicio**

| | | | |
|----|--|--|--|
| 0 | Error de sensor de leva (Cam Sense Error) | El impulsor de la válvula tardó más de seis minutos en avanzar a la posición de la siguiente regeneración | Desenchufe la unidad y examine el cabezal de potencia. Verifique que todos los interruptores de levas estén conectados al tablero del circuito y que funcionen de manera correcta. Verifique que los componentes del motor y el grupo propulsor estén en buen estado y montados de manera correcta. Verifique que la válvula y el pistón se desplacen sin problemas. Vuelva a colocar o a armar los distintos componentes según sea necesario. Vuelva a enchufar la unidad y observe su comportamiento. La unidad debería seguir el ciclo hacia la posición siguiente de la válvula y detenerse. Si el error vuelve a producirse, desenchufe la unidad y llame a soporte técnico. |
| 1 | Error de paso de ciclo (Cycle Step Error) | El control experimentó una entrada de ciclo inesperada | Desenchufe la unidad y examine el cabezal de potencia. Verifique que todos los interruptores de levas estén conectados al tablero del circuito y que funcionen de manera correcta. Ingrese en el modo Programación maestra y verifique que el tipo de válvula y el tipo de sistema estén configurados correctamente con respecto a la unidad en sí misma. |
| 2 | Fallo de regeneración (Regen Failure) | El sistema no se ha regenerado por más de 99 días (o 7 días si el tipo de control se ha configurado en día de la semana) | Realice una regeneración manual para restablecer el código de error. Si el sistema es medido, verifique que para medir el flujo, esté haciendo correr agua de servicio y mirando el indicador de flujo en la pantalla. Si la unidad no mide el flujo, verifique que el cable del medidor esté conectado de manera correcta y que el medidor esté funcionando de manera adecuada. Ingrese en un modo de Programación maestra y verifique que la unidad esté configurada de manera adecuada. Según sea apropiado para la configuración de la válvula, verifique que se haya seleccionado la capacidad correcta del sistema, que el control de días esté bien configurado y que el medidor haya sido identificado correctamente. Si la unidad no está configurada como un sistema de día de la semana, verifique que al menos un día esté activo (ON). Corrija las configuraciones según sea necesario. |
| 3 | Error de memoria (Memory Error) | Fallo de memoria del tablero de control | Realice un Restablecimiento maestro y reconfigure el sistema por medio del modo Programación maestra. Después de reconfigurar el sistema, vaya por los pasos de la válvula a lo largo de una regeneración manual. Si el error vuelve a producirse, desenchufe la unidad y llame a soporte técnico. |
| UD | Sincronización de impulsión superior (Upper Drive Sync) | Fallo de energía al instalar cambio de programación | La válvula se recuperará automáticamente. |

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE CONTROL 5800 SXT

| Artículo No. | CDAD | Pieza No. | Descripción |
|--------------|---------|-----------------|--|
| 1..... | 1 | 580006-001..... | Medidor de turbina, ablandador flujo descendente, suministro de energía estadounidense, inyector núm. 1, BLFC de 0.25 gpm |
| | | 580006-007..... | Medidor de turbina, ablandador flujo descendente, suministro de energía internacional, inyector núm. 1, BLFC de 0.25 gpm |
| | | 580006-002..... | Medidor de turbina, ablandador flujo ascendente, suministro de energía estadounidense, inyector núm. 00, BLFC de 0.125 gpm |
| | | 580006-006..... | Medidor de turbina de paletas, flujo descendente, ablandador, suministro de energía estadounidense, inyector núm. 000, BLFC de 0.125 gpm |
| | | 580006-004..... | Medidor de turbina de paletas, flujo descendente, ablandador, suministro de energía estadounidense, inyector núm. 1, BLFC de 0.25 gpm |
| | | 580006-005..... | Reloj, ablandador flujo descendente, suministro de energía estadounidense, inyector núm. 1, BLFC de 0.25 gpm |
| | | 580006-009..... | Reloj, ablandador flujo descendente, suministro de energía internacional, inyector núm. 1, BLFC de 0.25 gpm |
| | | 580006-003..... | Reloj, filtro blanco/negro, suministro de energía estadounidense. |
| | | 580006-008..... | Reloj, filtro blanco/negro, suministro de energía estadounidense |



NOTA: Los números de las partes anteriores NO incluyen las siguientes partes.

Bisel

Ensamble del derivador

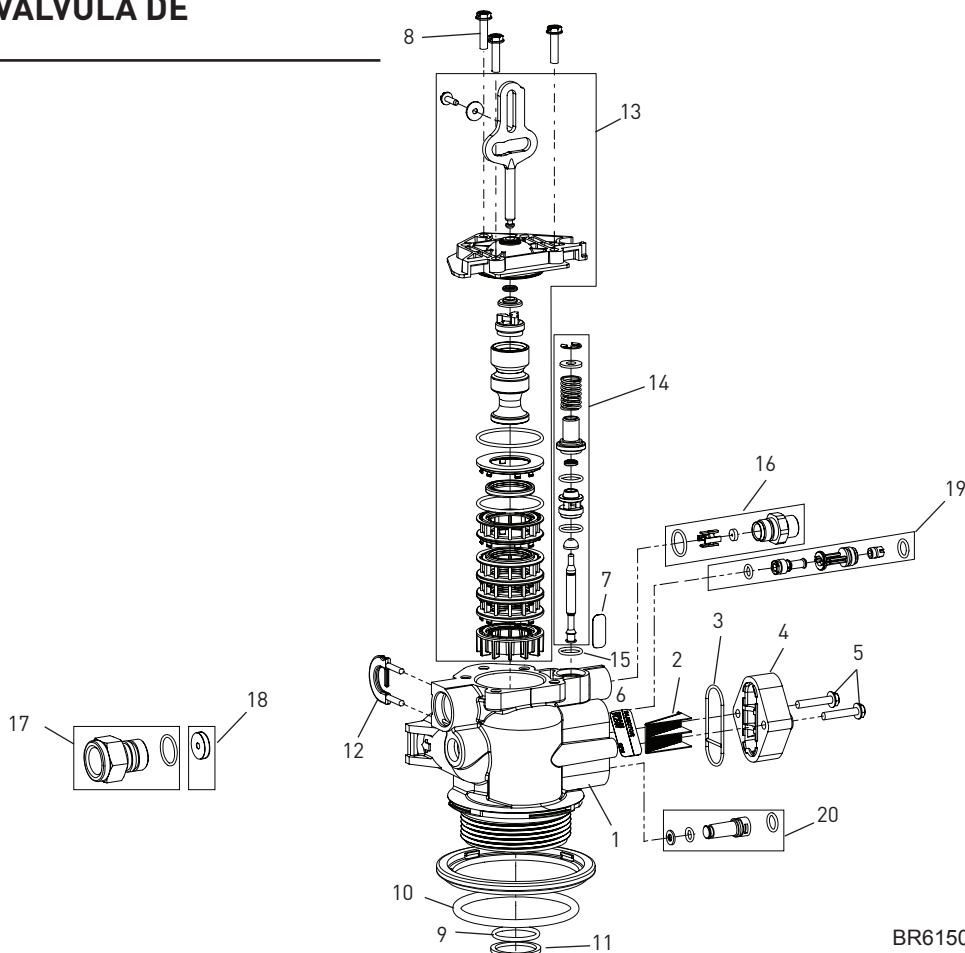
Ensamble del conector

Arandela de flujo

DLFC

Consulte la página de accesorios del 5800 para ver las opciones.

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE CONTROL 5800



BR61500-5800 Rev A

| Artículo No. | CDAD | Pieza No. | Descripción | |
|--------------|------|-----------|--|--|
| 1 | 1 | 61857-01 | Ens. de Cuerpo de Válvula, Impulsión Inferior/Impulsión Superior (Incluye Artículos 9, 10, 11, 12) | 60706-8.0 DLFC, AC x 3/4" F, 8 GMP |
| | | 61857-20 | Ens. de Cuerpo de Válvula, Mezcla, Impulsión Inferior/Impulsión Superior (Incluye Artículos 9, 10, 11, 12) | 60706-9.0 DLFC, AC x 3/4" F, 9 GMP |
| 2 | 1 | 18271 | Inyector de Pantalla, 5000 | 60706-10 DLFC, AC x 3/4" F, 10 GMP |
| 3 | 1 | 40064 | Inyector de Sello | 60706-12 DLFC, AC x 3/4" F, 12 GMP |
| 4 | 1 | 18277 | Inyector de Tapa | 60706-15 DLFC, AC x 3/4" F, 15 GMP |
| | | 18278-20 | Ens. de Tapa de Inyector, 1610 Regulado, 5000, 20 psi, Negro, Impulsión Superior | 19153 Arandela, flujo, 0,6 GPM |
| | | 18278-30 | Ens. de Tapa de Inyector, 1610 Regulado, 5000, 30 psi, Negro, Impulsión Superior | 19152 Arandela, flujo, 0,8 GPM |
| 5 | 2 | 18262 | Tornillo, Cabeza de Arandela Hexagonal, #10-24 x 1,00 | 12085 Arandela, flujo, 1,2 GPM |
| 6 | 1 | 19654 | Etiqueta, Flujo de Salmuera de 0,125 GMP | 19150 Arandela, flujo, 1,3 GPM |
| | | 12128 | Etiqueta, BLFP 0,25 GMP | 12086 Arandela, flujo, 1,5 GPM |
| | | 10759 | Etiqueta, Sal/Min 0,5 GMP 1,5 lb | 12087 Arandela, flujo, 2,0 GPM |
| | | 10760 | Etiqueta, Sal/Min 1,0 GMP 3 lb | 12088 Arandela, flujo, 2,4 GPM |
| 7 | 1 | 13333 | Etiqueta, Inyector, Negro | 12089 Arandela, flujo, 3,0 GPM |
| 8 | 3 | 18261 | Tornillo, Cabeza de Arandela Hexagonal, #10-24 x 0,81 | 12090 Arandela, flujo, 3,5 GPM |
| 9 | 1 | 13304 | Junta Tórica, -121 | 12091 Arandela, flujo, 4,0 GPM |
| 10 | 1 | 18303-01 | Junta Tórica, -336, 560CD | 19147 Arandela, flujo, 4,5 GPM |
| 11 | 1 | 13030 | Retenedor, Junta Tórica del Tubo Distribuidor | 12092 Arandela, flujo, 5,0 GPM |
| 12 | 1 | 18312 | Pinza de Retenedor de la Carcasa DLFC | 17814 Arandela, flujo, 6,0 GPM |
| 13 | | 61837 | Ens. del Kit de Pistón y Sellado, Impulsión Inferior, 5800 | 12408 Arandela, flujo, 7,0 GPM |
| | | 61838 | Ens. del Kit de Pistón y Sellado, Impulsión Superior, 5800 | 18272-000 Ens. Inyector, 1610, #000, Marrón |
| 14 | 1 | 60032 | Válvula de Salmuera, 4600/5600 | 18272-000 Ens. Inyector, 1610, #000, Marrón |
| 15 | 1 | 13302 | Junta Tórica, -014 | 18272-0 Ens. Inyector, 1610, #0, Rojo |
| 16 | | 60022-12 | BLFC, 0,125 GMP | 18272-1 Ens. Inyector, 1610, #1, Blanco |
| | | 60022-25 | BLFC, 0,25 GMP | 18272-2 Ens. Inyector, 1610, #2, Azul |
| | | 60022-50 | BLFC, 0,5 GMP | 18272-3 Ens. Inyector, 1610, #3, Amarillo |
| | | 60022-100 | BLFC, 1,0 GMP | 18276-01 Ens. Inyector, Conector, c/juntas tóricas |
| 17 | | 60705-00 | DLFC, Plástico, Negro | |

No se Muestra:

| | |
|----------|--|
| 40947-01 | Conector, Válvula de Salmuera, c/Junta Tórica, 560CD |
| 13918-01 | Ens. Conector de Módulo BLFC, c/Junta Tórica |

NOTA: En las unidades de impulsión superior, el Ensamblaje del Inyector y el Conector del Inyector se ponen en los orificios traseros. En las unidades de filtro, ambos orificios de inyector se conectan con 18276-01.

PRECAUCIÓN La carga lateral excesiva del vástago de pistón puede causar daño prematuro.

PRECAUCIÓN Si la pila de sello/espaciador se traba en el ducto de la válvula durante el desensamble, gire la pila antes de la remoción.

ACCESORIOS DE LA VÁLVULA 5800

Cubiertas

- 43261..... Cubierta, 5800
- 43715..... Cubierta, 5800, baja
- 61882..... Ensamble de la cubierta, 5800, ambiental

Biseseles

- 43262-00..... Bisel, azul
- 43262-01..... Bisel, negro
- 43262-02..... Bisel, plateado

Derivaciones

- 60040SS..... Derivación de 3/4", acero inoxidable, NPT
- 60041SS..... Derivación de 1", acero inoxidable, NPT
- 60049..... Derivación, Plastic

Colectores

- 18280..... Colector superior, 1.050
- 18280-01..... Colector superior, 1.050 ancho
- 18280-02..... Colector superior, 1.050 estrech

Horquillas

- 19620-01..... Ensamble de horquilla, 3/4", ángulo/r, 90°
- 18706..... Horquilla de 1", NPT de plástico
- 18706-02..... Horquilla de 3/4", NPT de plástico
- 18706-10..... Horquilla de 1", BSP de plástico
- 18706-12..... Horquilla de 3/4", BSP de plástico
- 61694..... Horquilla de 1", QC
- 61700..... Abrazadera de 3/4", QC
- 13708-40..... Horquilla de 1", soldar
- 41026-01..... Horquilla de 1", SS, NPT
- 42690..... Horquilla de 3/4", soldar
- 41027-01..... Horquilla de 3/4", SS, NPT

Arandelas

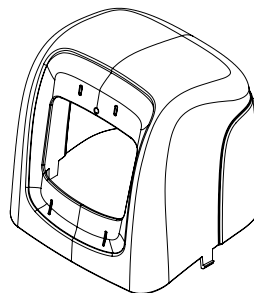
- 19153..... Arandela, flujo, 0.6 GPM
- 19152..... Arandela, flujo, 0.8 GPM
- 12085..... Arandela, flujo, 1.2 GPM
- 19150..... Arandela, flujo, 1.3 GPM
- 12086..... Arandela, flujo, 1.5 GPM
- 12087..... Arandela, flujo, 2.0 GPM
- 12088..... Arandela, flujo, 2.4 GPM
- 12089..... Arandela, flujo, 3.0 GPM
- 12090..... Arandela, flujo, 3.5 GPM
- 12091..... Arandela, flujo, 4.0 GPM
- 19147..... Arandela, flujo, 4.5 GPM
- 12092..... Arandela, flujo, 5.0 GPM
- 17814..... Arandela, flujo, 6.0 GPM
- 12408..... Arandela, flujo, 7.0 GPM

DLFC

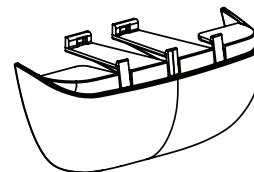
- 60705-00..... DLFC, plástico, en blanco
- 60706-8.0..... DLFC, QC x 3/4"F, 8.0 GPM
- 60706-9.0..... DLFC, QC x 3/4"F, 9.0 GPM
- 60706-10..... DLFC, QC x 3/4"F, 10 GPM
- 60706-12..... DLFC, QC x 3/4"F, 12 GPM
- 60706-15..... DLFC, QC x 3/4"F, 15 GPM

Fuentes de alimentación

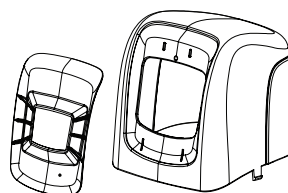
- 44161..... Fuente de alimentación, EE. UU., 12V DC 3M, 2A
- 44162..... Fuente de alimentación, INTL, 12V DC 3M, 2A



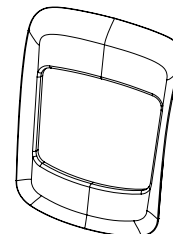
CUBIERTA



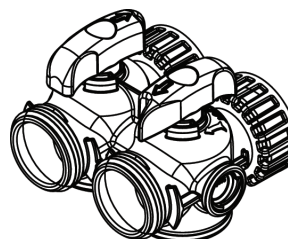
CUBIERTA, INFERIOR



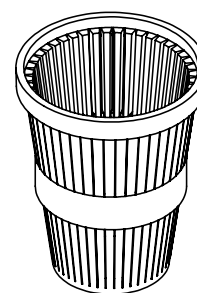
CUBIERTA, AMBIENTAL



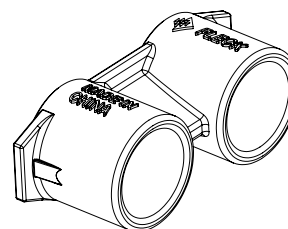
BISEL



DERIVACIONES



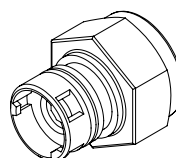
COLECTORES



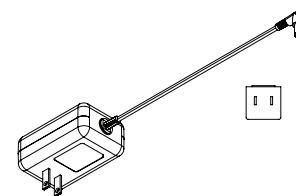
HORQUILLAS



ARANDELAS



DLFC



FUENTES DE ALIMENTACIÓN

CONJUNTOS DE VÁLVULA 5800

BLFC

| | |
|----------------|--------------------------------------|
| 60022-12 | BLFC, 0.125 gpm (0.375 lbs NaCl/min) |
| 60022-25 | BLFC, 0.25 gpm (0.75 lbs NaCl/min) |
| 60022-50 | BLFC, 0.50 gpm (1.5 lbs NaCl/min) |
| 60022-100..... | BLFC, 1.0 gpm (3 lbs NaCl/min) |

Conjuntos de inyector

| | |
|----------------|--|
| 18272-000..... | Conjunto de inyector, 1610, núm. 000, MARRÓN (tanque de 8") |
| 18272-00 | Conjunto de inyector, 1610, núm. 00, VIOLETA (tanques de 9" y 10") |
| 18272-0 | Conjunto de inyector, 1610, núm. 0, ROJO (tanques de 12" y 13") |
| 18272-1 | Conjunto de inyector, 1610, núm. 1, BLANCO (tanques de 14" y 16") |
| 18272-2 | Conjunto de inyector, 1610, núm. 2, AZUL (tanque de 18") |
| 18272-3 | Conjunto de inyector, 1610, núm. 3, AMARILLO (tanque de 20") |

Tapas de inyectores

| | |
|----------------|--|
| 18278-20 | Conjunto de tapa de inyector, 1610 regulado, 5800, 20 psi, negro |
| 18278-30 | Conjunto de tapa de inyector, 1610 regulado, 5800, 30 psi, gris |

Cabezales de potencia

| | |
|------------|------------------------------------|
| 61957..... | cabezal de potencia 5800/5810/5812 |
|------------|------------------------------------|

Menos temporizador, menos suministro de energía

Temporizadores

| | |
|----------------|---|
| 62076..... | Conjunto de temporizador, SXT, 5800 |
| 61931-03 | Conjunto de temporizador, 5800XTR con pantalla táctil con logotipo, idiomas internacionales |
| 62085-01 | Conjunto de temporizador, LXT 5800, abland., TC Flujo d. |
| 62085-02 | Conjunto de temporizador, LXT 5800, abland., TC Flujo a. |
| 62085-03 | Conjunto de temporizador, LXT 5800, abland., medidor, Flujo d. |
| 62085-04 | Conjunto de temporizador, LXT 5800, abland., medidor, Flujo a. |
| 62085-05 | Conjunto de temporizador, LXT 5800, filtro, reloj |
| 62085-06 | Conjunto de temporizador, LXT 5800, filtro, medidor |

Conjunto de medidores

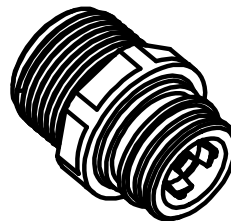
| | |
|----------------|---|
| 60086-50 | Conjunto de medidor, puerto dual de 3/4", electrónico Slip, Plas, paleta, con presillas |
| 60626..... | Conjunto de medidor, turbina, electrónico de 3/4" con presillas y tornillos |

Cables de medidores

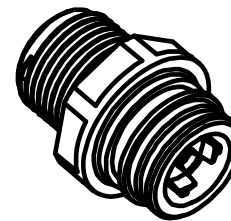
| | |
|----------------|--|
| 19121-01 | Conjunto de cables de medidor, SE, paleta |
| 19791-01 | Conjunto de cables de medidor, turbina/SXT |

Varios

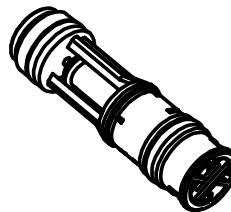
| | |
|----------------|--|
| 40947-02 | Enchufe, válvula de salmuera con juntas tóricas |
| 13918-01 | Conjunto de enchufe de módulo de BLFC con juntas tóricas |
| 18276-01 | Conjunto de inyector, tapón, con juntas tóricas |
| 61835..... | Conjunto de motor, 5800 |



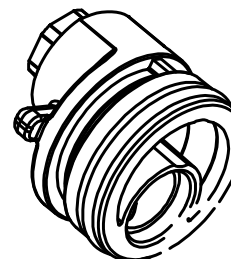
BLFC (3/8")



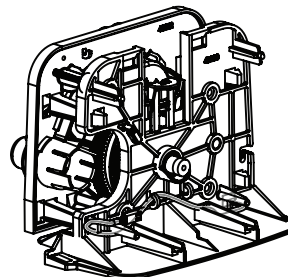
BLFC (1/2")



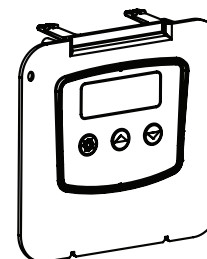
ENSAMBLE DEL INYECTOR



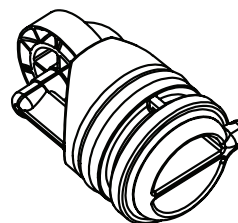
TAPA, INYECTOR REGULADO



CABEZAL MOTORIZADO



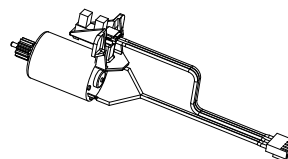
ENSAMBLE DEL TEMPORIZADOR, SXT



ENSAMBLE DEL MEDIDOR

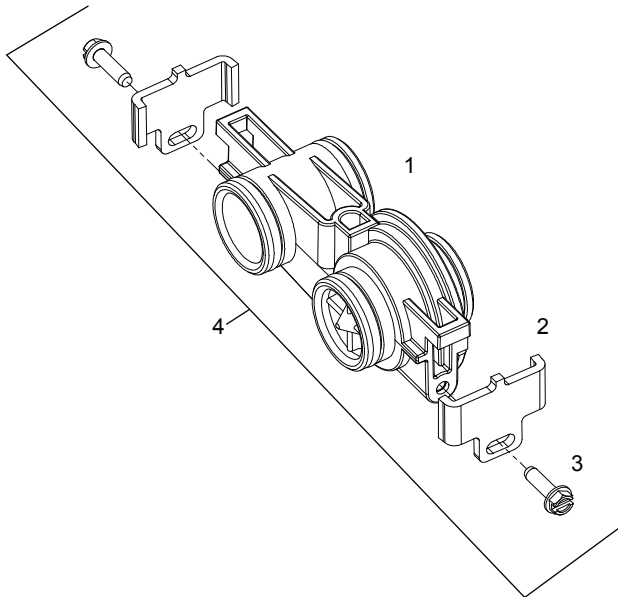


ENSAMBLE DEL CABLE DEL MEDIDOR



CONJUNTO DE MOTOR

CONJUNTO DEL MEDIDOR DE TURBINA - N/P 60626



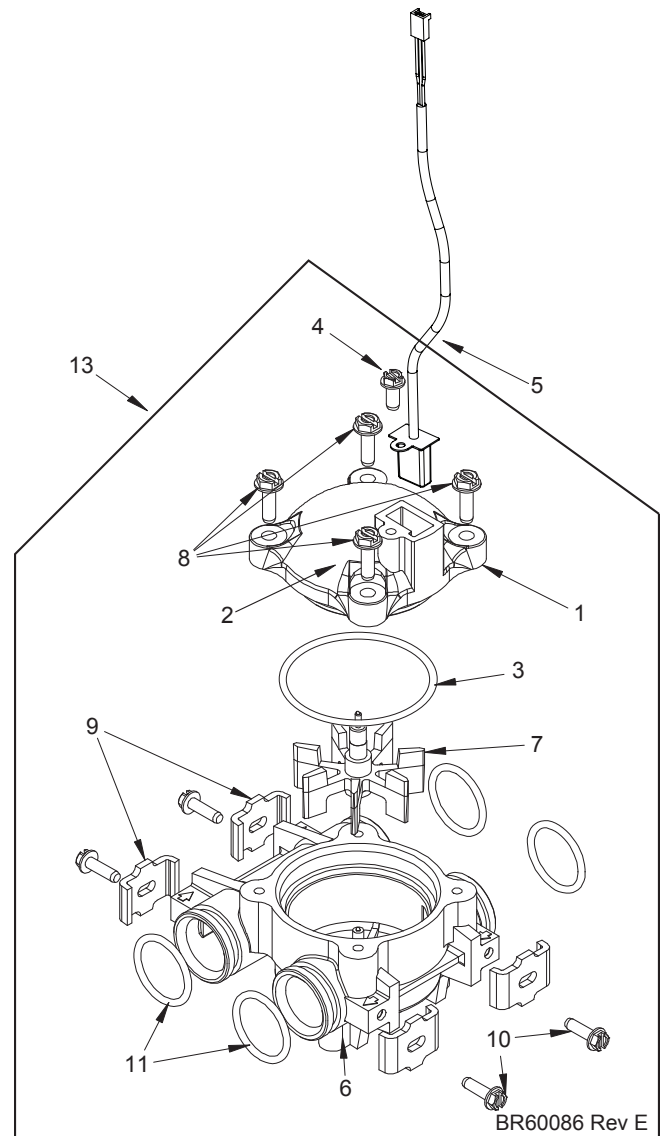
BR60626

| Ítem N.º | CANT | Parte N.º | Descripción |
|----------|------|-----------|--|
| 1 | 1 | 19797 | Conjunto de medidor, puerto dual de 3/4", SLP |
| 2 | 2 | 19569 | Clip para medidor de flujo |
| 3 | 2 | 13314 | Tornillo hexagonal con ranura, 8-18 x 0.60 |
| 4 | 2 | 60626 | Conj. de medidor, turbina, electrónico 3/4" con presillas y tornillos (incluye corrector de flujo 14613) |

No se muestra:

| | | |
|---------------|-------|--|
|14613 | | Rectificador de flujo |
|19121-01 | | Conjunto de cable del medidor, turbina/SXT |

CONJUNTO DEL MEDIDOR DE PALETAS - N/P 60086-50

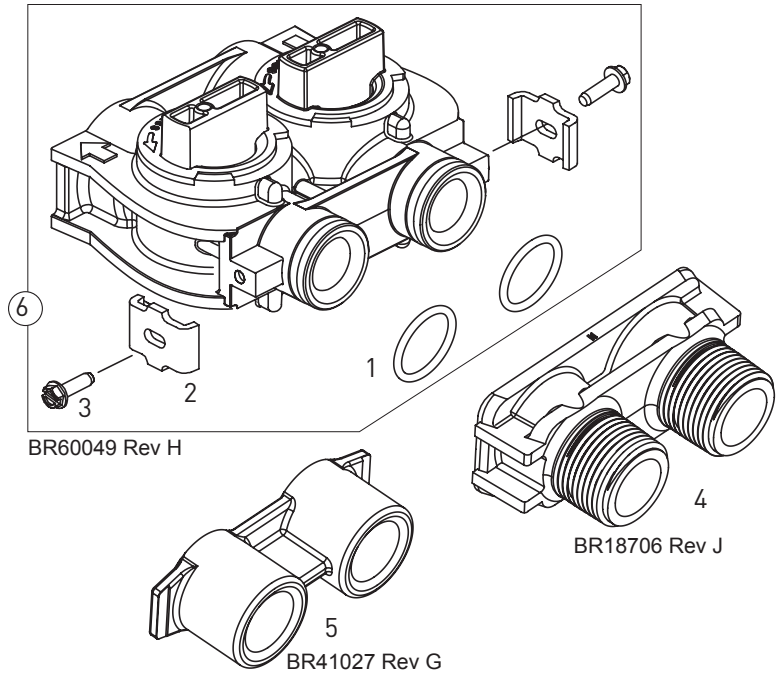
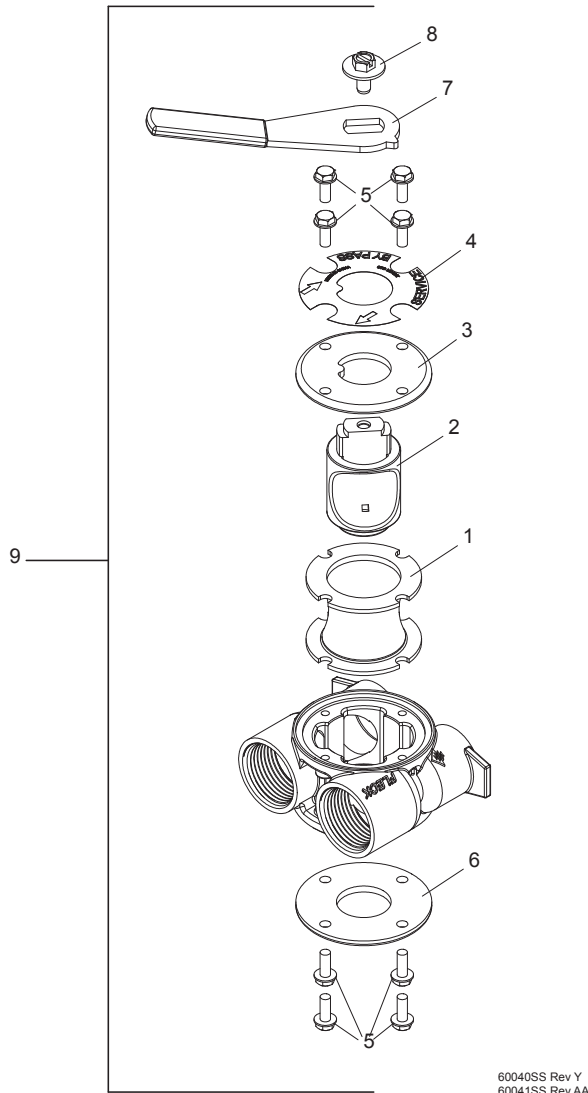


BR60086 Rev E

| Ítem N.º | CANT | Parte N.º | Descripción |
|----------|------|-----------|--|
| 1 | 1 | 14716 | Conjunto de tapa del medidor, NT (incluye artículos 2, 3 y 4) |
| 2 | 1 | 13874 | Tapa, medidor, electrónico |
| 3 | 1 | 13847 | Junta tórica, -137, estándar, para medidor |
| 4 | 1 | 17798 | Tornillo, hexagonal con ranura y arandela |
| 5 | 1 | 19121-01 | Conjunto de cable del medidor, SXT, paleta (no se incluye en N/P 60086-50) |
| 6 | 1 | 13821 | Carcasa del medidor, 5600 |
| 7 | 1 | 13509 | Impulsor del medidor |
| 8 | 4 | 12473 | tornillo, arandela hex, 10-24 x 5/8 |
| 9 | 4 | 13255 | Clip de montaje |
| 10 | 4 | 13314 | Tornillo hexagonal con ranura, 8-18 x 0.60 |
| 11 | 4 | 13305 | Junta tórica, -119 |
| 12 | 1 | 14613 | Rectificador de flujo |
| 13 | 1 | 60086-50 | Conjunto de medidor, 3/4" puerto dual, Slip |

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE DERIVACIÓN (METAL)

CONJUNTO DE LA VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO)



| Ítem N.º | CANT | Parte N.º | Descripción |
|----------|------|-----------|---|
| 1 | 1 | 14105 | Sello, derivación, 560CD |
| 2 | 1 | 11972 | Enchufe, derivación |
| 3 | 1 | 11978 | Cubierta lateral |
| 4 | 1 | 13604-01 | Etiqueta |
| 5 | 8 | 15727 | Tornillo, 10-24 x 0.5" |
| 6 | 1 | 11986 | Cubierta lateral |
| 7 | 1 | 11979 | Palanca, derivación |
| 8 | 1 | 11989 | Tornillo, cabeza hexagonal, 1/4-14 x 1.5" |
| 9 | 1 | 60040SS | Válvula de derivación, 5600, 3/4" NPT, palanca con empuñadura negra, acero inoxidable |
| | | 60041SS | Válvula de derivación, 5600, 1" NPT, palanca con empuñadura negra, acero inoxidable |

No se muestra:

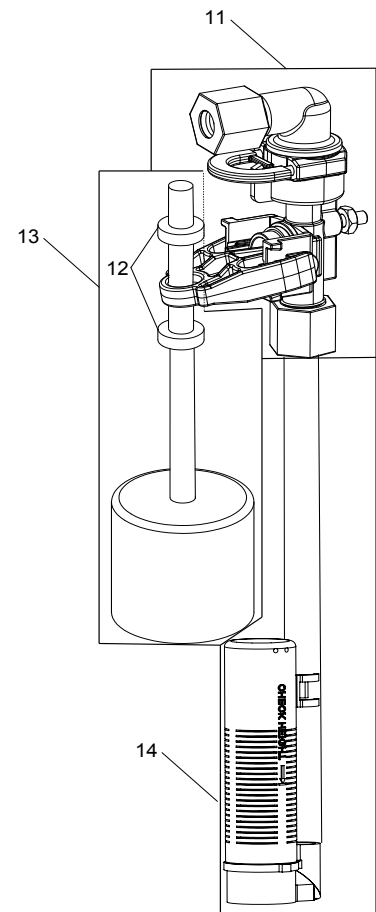
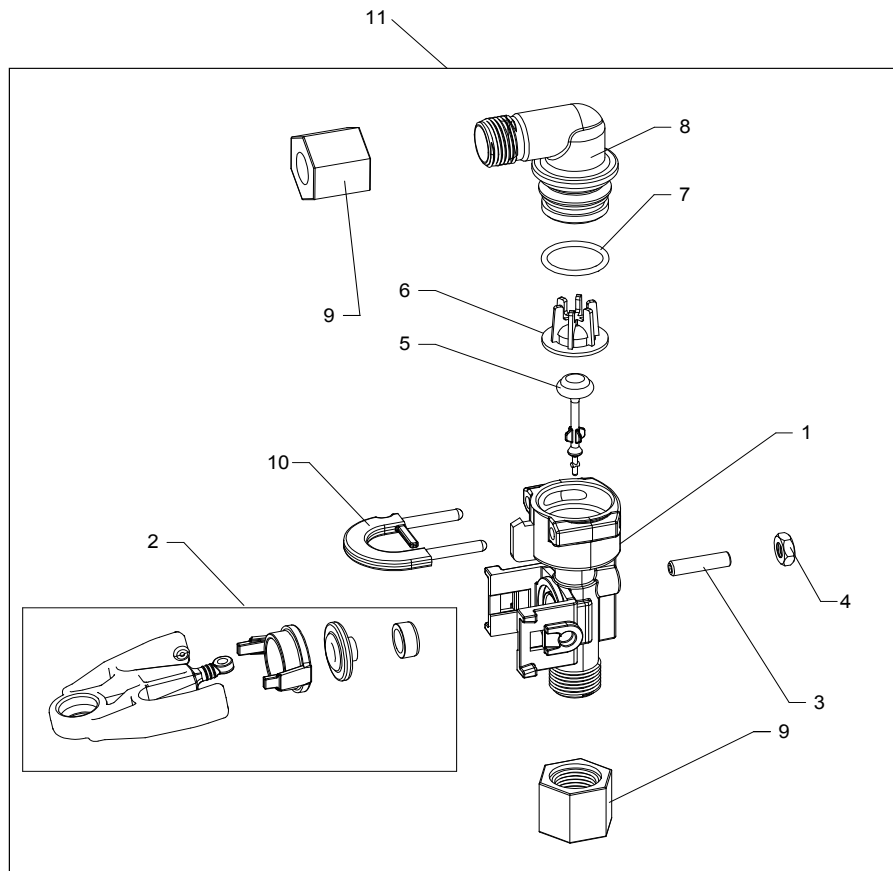
| | | | |
|---|---|----------|---|
| 2 | 1 | 19228-01 | Conjunto de adaptador, acoplamiento, con juntas tóricas |
|---|---|----------|---|

| Ítem N.º | CANT | Parte N.º | Descripción |
|----------|------|-----------|--|
| 1 | 2 | 13305 | Junta tórica, -119 |
| 2 | 2 | 13255 | Clip de montaje |
| 3 | 2 | 13314 | Tornillo hexagonal con ranura, 8-18 x 0.60 |
| 4 | 1 | 18706 | Yugo, 1", NPT, plástico |
| | | 18706-02 | Yugo, 3/4", NPT, plástico |
| 5 | 1 | 13708-40 | Yugo, 1", soldado |
| | | 13708-45 | Yugo, 3/4", soldado |
| | | 19275 | Yugo, ángulo 90°, 3/4", NPT |
| | | 19275-45 | Yugo, ángulo 90°, 3/4", soldado |
| | | 19620-01 | Yugo, conjunto, 3/4", ángulo recto 90° con juntas tóricas, clips y tornillos |
| | | 40636 | Yugo, 1-1/4", NPT |
| | | 40636-49 | Yugo, 1-1/4", soldado |
| | | 41027-01 | Yugo, 3/4", NPT, fundido, maquinado |
| | | 41026-01 | Yugo, 1", NPT, vaciado, maquinado, acero inoxidable |
| | | 41026-02 | Yugo, 1", BSP, vaciado, maquinado, acero inoxidable |
| | | 18706-10 | Yugo, 1", BSP, plástico |
| | | 41027-02 | Yugo, 3/4", BSP, vaciado, maquinado |
| | | 18706-12 | Yugo, 3/4", BSP, plástico |
| | | 19620-01 | Conjunto de yugo, 3/4", ángulo recto, 90° |
| 6 | 1 | 60049 | Derivación, plástico |

No se muestra:

| | | | |
|---|---|----------|---|
| 2 | 1 | 19228-01 | Conjunto de adaptador, acoplamiento, con juntas tóricas |
|---|---|----------|---|

VÁLVULA DE SALMUERA DE SEGURIDAD



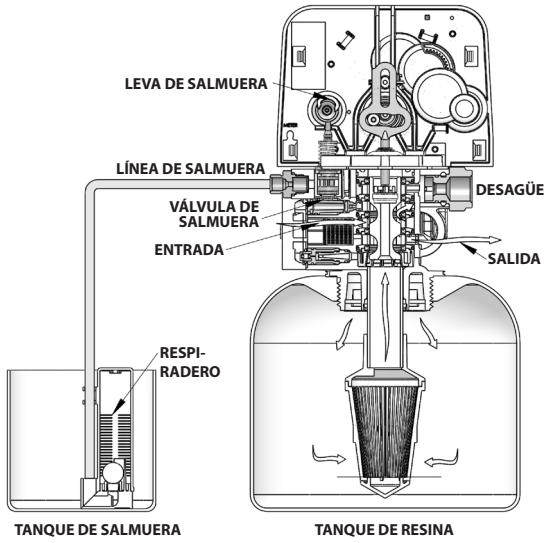
42112 Rev A

| Ítem N.º | CANT | Parte N.º | Descripción |
|----------|--------|------------------|--|
| 1..... | 1..... | 19645..... | Cuerpo, válvula de salmuera de seguridad, 2310 |
| 2..... | 1..... | 19803..... | Conjunto de la válvula de salmuera de seguridad |
| 3..... | 1..... | 19804..... | Tornillo, cabeza hueca, juego, 10-24 x 0.75 |
| 4..... | 1..... | 19805..... | Tornillo, hexagonal, 10-24, de nilón, negro |
| 5..... | 1..... | 19652-01..... | Conjunto de vástago, SBV con junta tórica |
| 6..... | 1..... | 19649..... | Dispensador de flujo |
| 7..... | 1..... | 11183..... | Junta tórica, -017 |
| 8..... | 1..... | 19647..... | Codo, válvula de salmuera de seguridad |
| 9..... | 2..... | 19625..... | Conjunto de tuerca, 3/8" plástico |
| 10..... | 1..... | 18312..... | Retén, drenaje |
| 11..... | 1..... | 60014..... | Conjunto de válvula de salmuera de seguridad, 2310 |
| 12..... | 2..... | 10150..... | Arandela pasacable, 0.30 de diám. |
| 13..... | 1..... | 60068-30..... | Conjunto de flotador, 2310, con varilla de 30" |
| 14..... | 1..... | 60002-11.38..... | Respiradero, #500, 11.38" de largo |
| | | 60002-27..... | Respiradero, #500, 27" de largo |
| | | 60002-32..... | Respiradero, #500, 32" de largo |
| | | 60002-34..... | Respiradero, #500, 34" de largo |
| | | 60002-36..... | Respiradero, #500, 36" de largo |
| | | 60002-48..... | Respiradero, #500, 48" de largo |

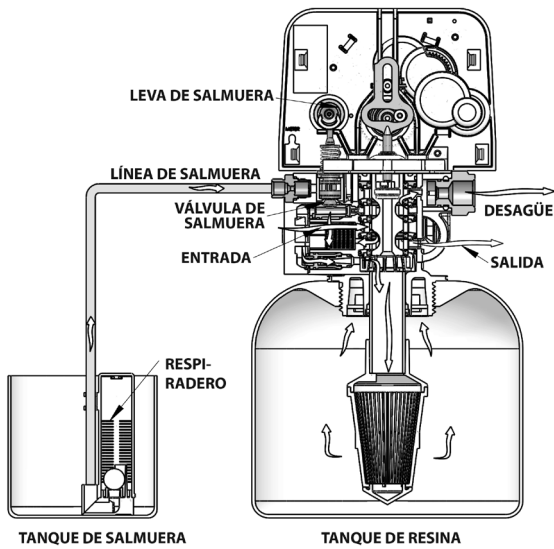
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA

Flujo ascendente

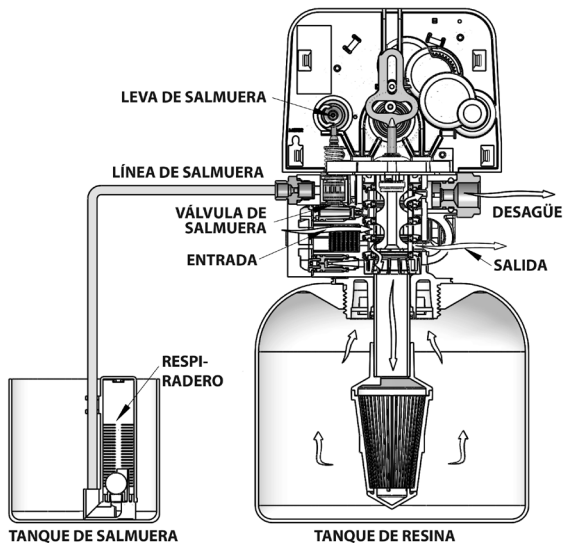
1. Posición de servicio



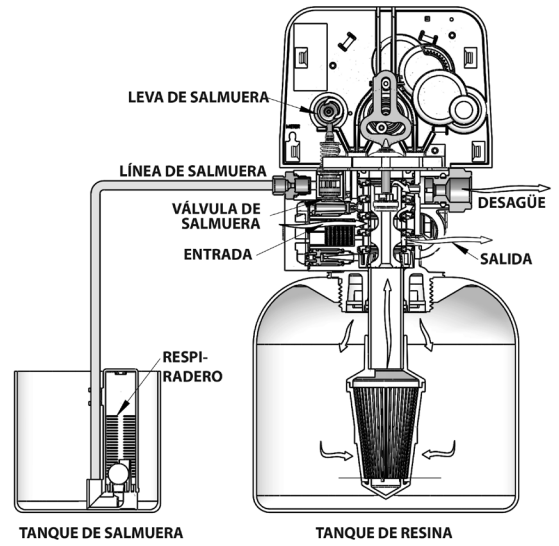
2. Posición de salmuera y enjuague lento



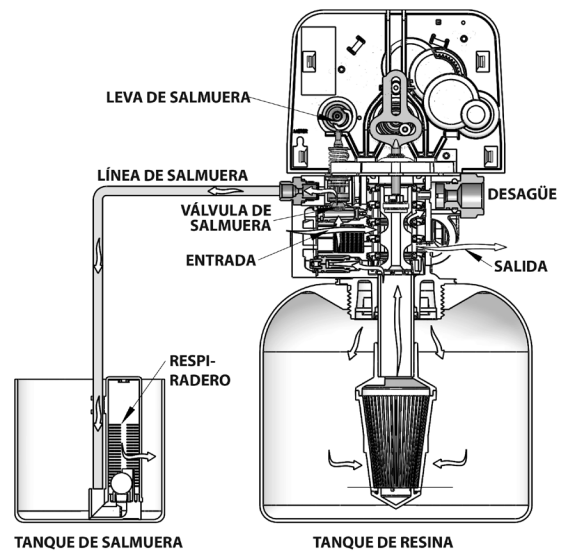
3. Posición de contralavado



4. Posición de enjuague rápido



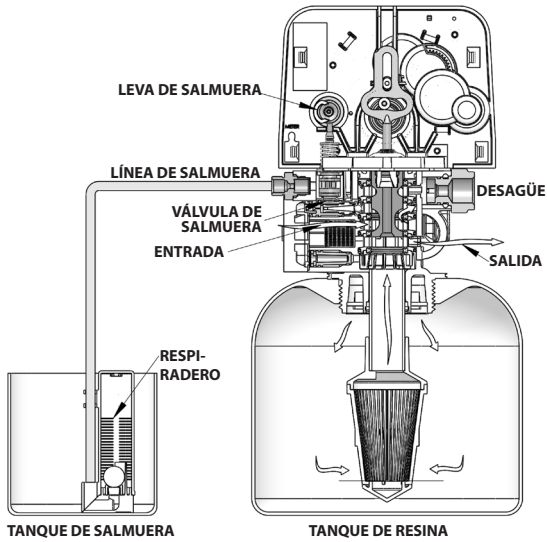
5. Posición de llenado del tanque de salmuera



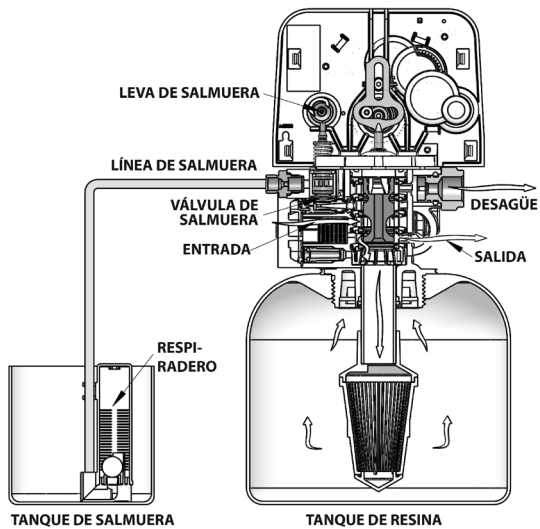
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA *continuación*

Flujo descendente

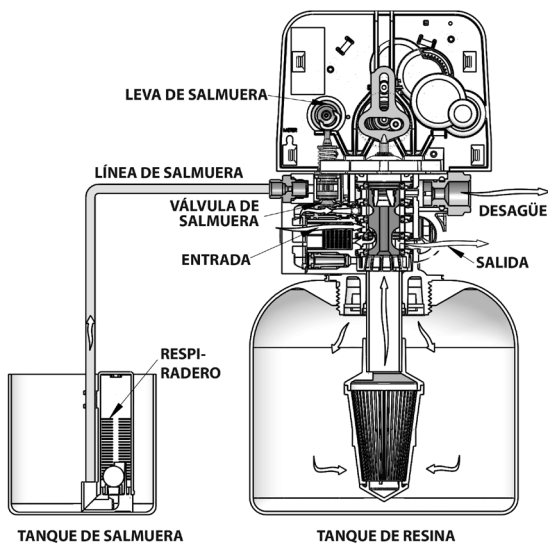
1. Posición de servicio



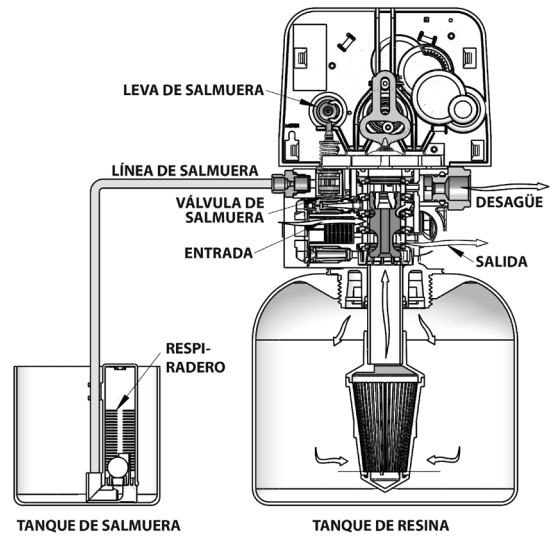
2. Posición de contralavado



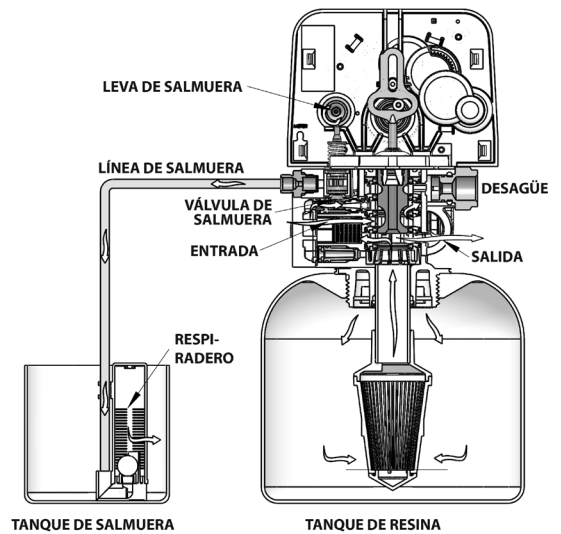
3. Posición de salmuera y enjuague lento



4. Posición de enjuague rápido

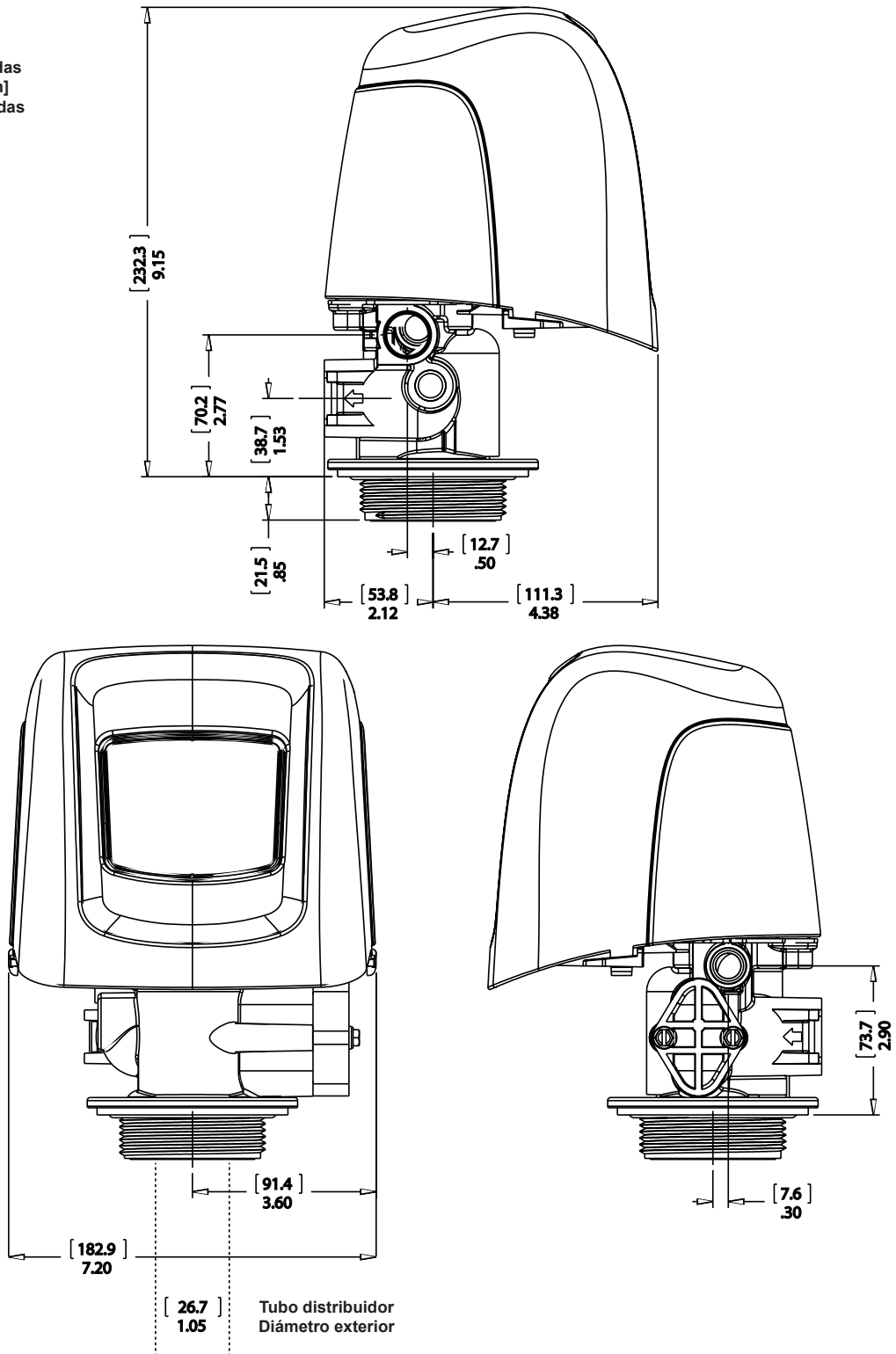


5. Posición de llenado del tanque de salmuera



ESQUEMAS DE MEDIDAS

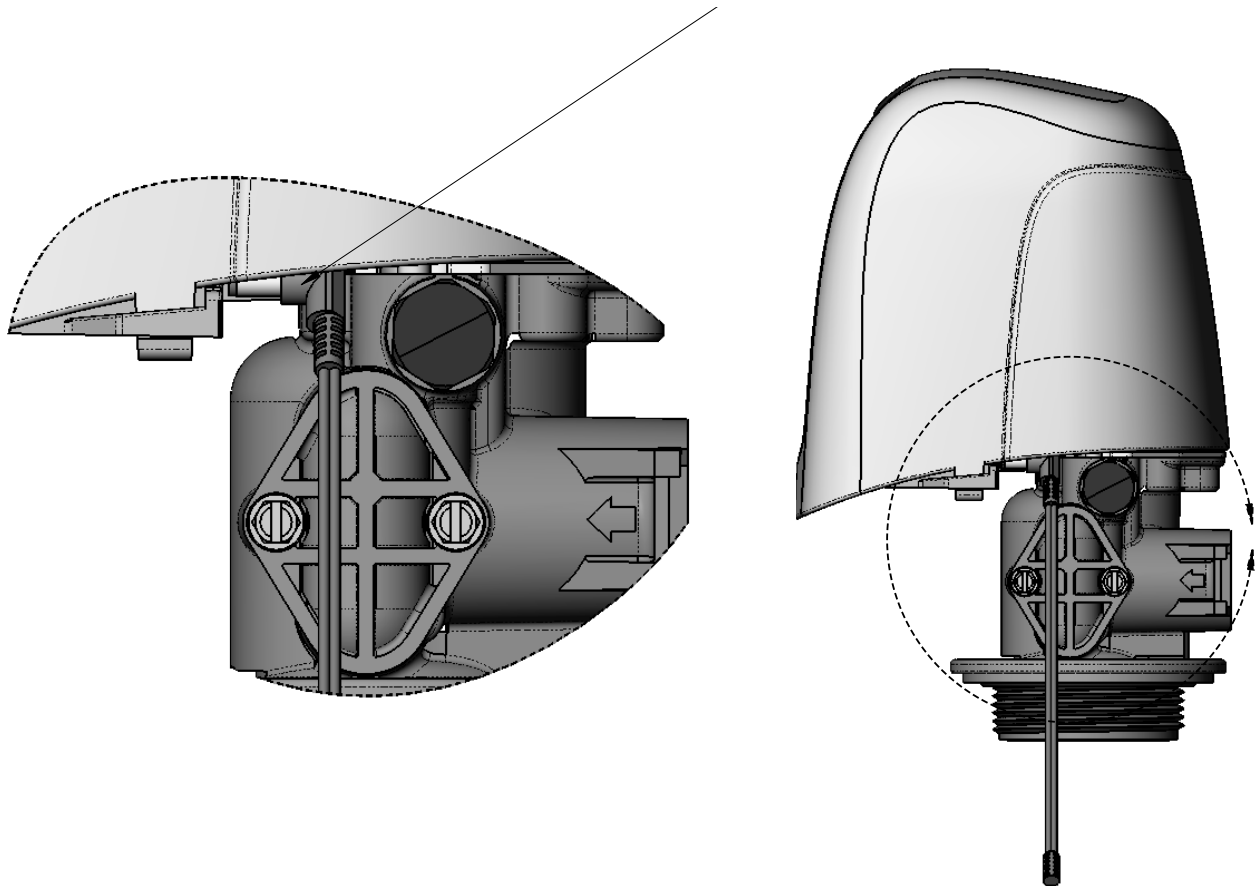
Medidas
[mm]
pulgadas



BR61500-5800LNE Rev A

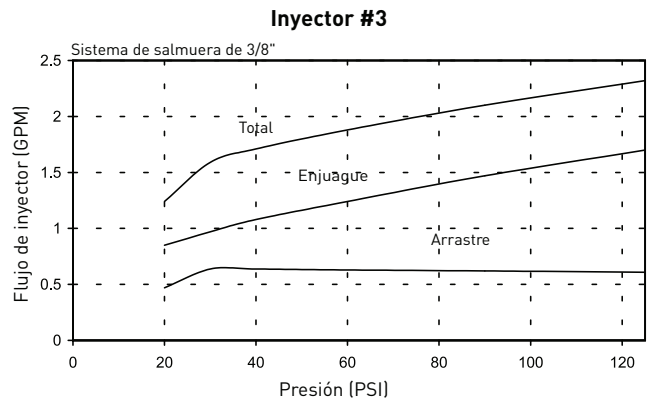
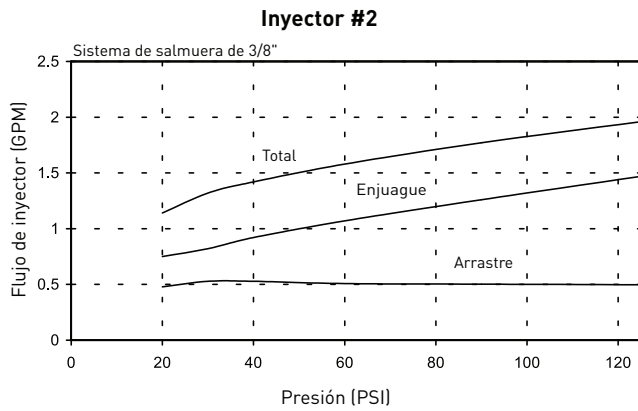
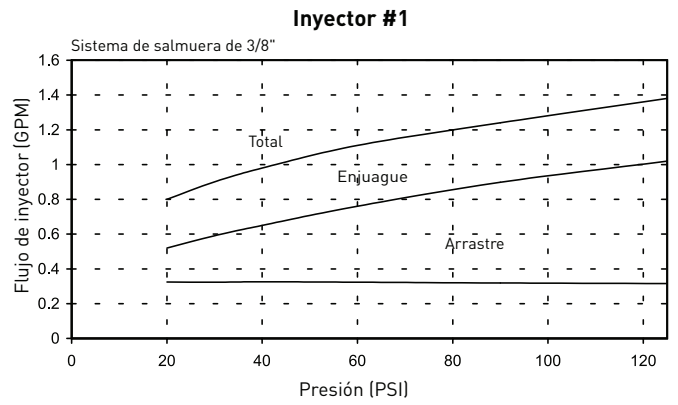
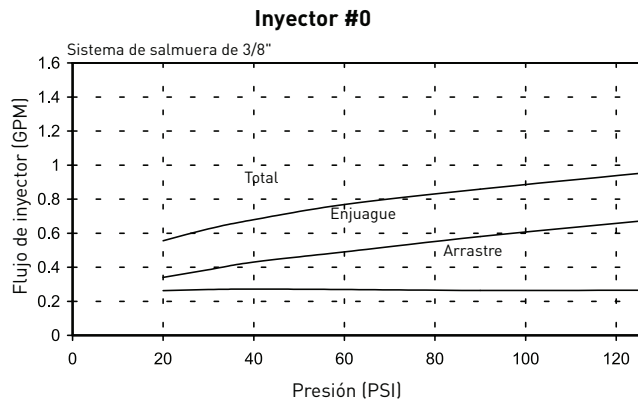
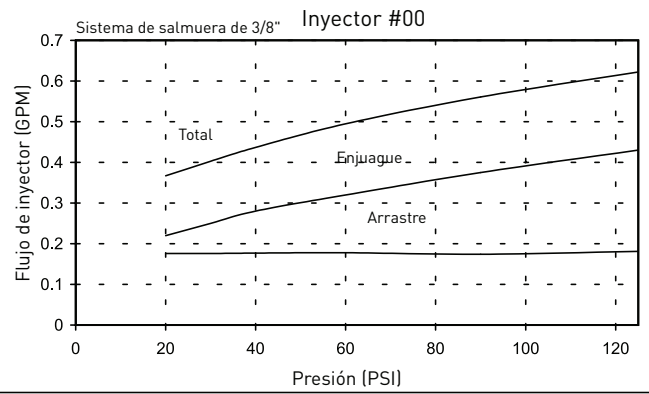
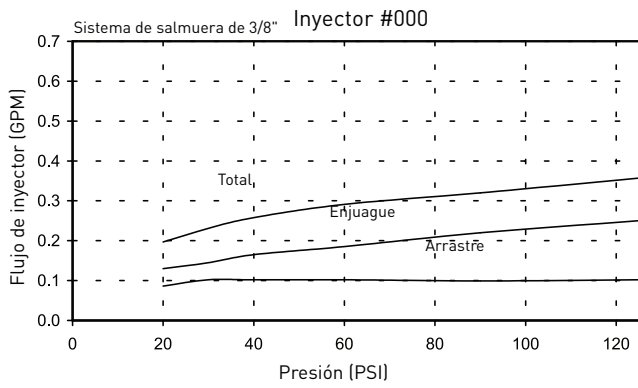
UBICACIÓN DEL PUERTO DEL TRANSFORMADOR

5800/5810/5812 Ubicación del puerto del transformador (enchufando el transformador)
Mirando la válvula desde el frente, alcance la parte posterior bajo la cubierta en el lado derecho. El puerto del transformador se encuentra justo después de la función de encaje de la cubierta



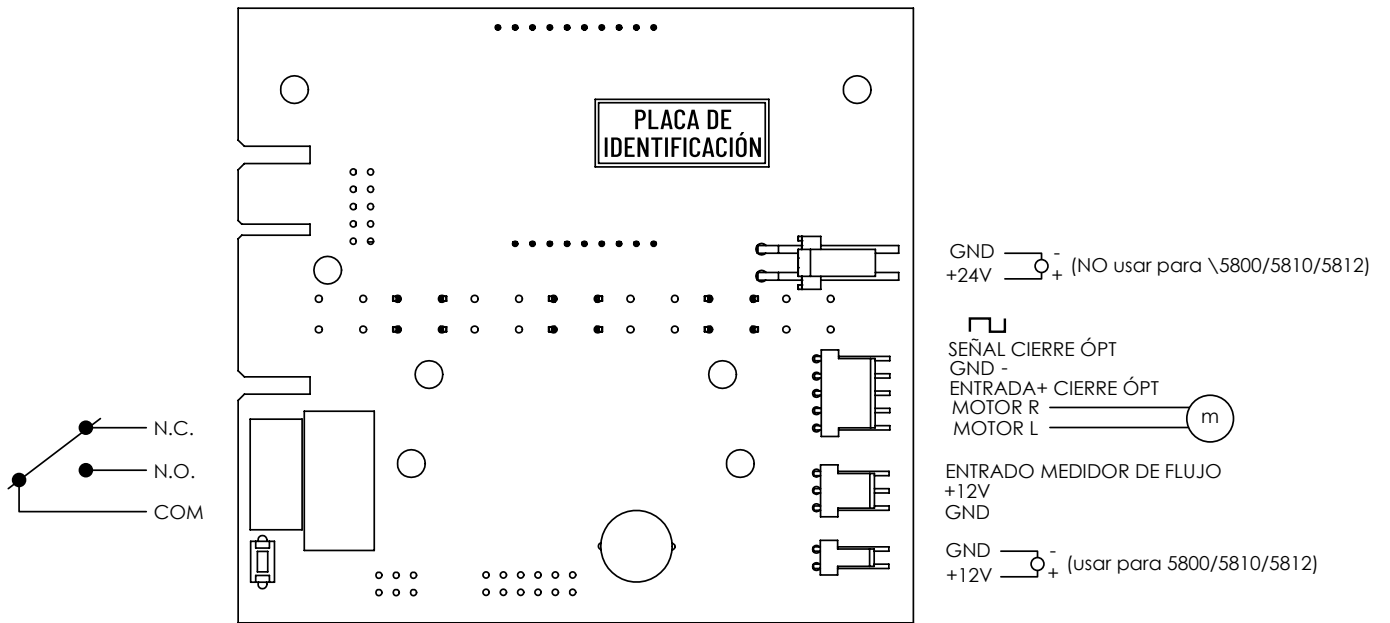
44288 REV A

DATOS DE FLUJO DEL INYECTOR



TR18755 Rev B

ESQUEMA DE CABLEADO DEL SXT



44060U REV G

Fleck para las garantías de los productos visite: waterpurification.pentair.com



13845 Bishops Dr. | Suite 200 | Brookfield, WI 53005 | United States
P: 877.842.1635 | Technical Services: 877.842.1635 | tech-support@pentair.com | pentair.com

Todas las marcas y logos de Pentair son propiedad de Pentair. Las marcas y logos registrados y no registrados de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios.
© 2022 Pentair. Todos los derechos reservados.

43359-01-S REV D N022